

# HABA INOX V4A

**NICHTROSTENDER EDELSTAHL**

GESCHLIFFENE UND WALZROHE PLATTEN AUF MASS ZUGESCHNITTEN

## **Eigenschaften von HABA INOX V4A**

1.4404 ist ein rost- und säurebeständiger, austenitischer Stahl. Zur Anwendung gelangt er im Medizinalbereich sowie in der Chemie- und Lebensmittelindustrie.

Allg. Maschinenbau

Nahrungsmittelindustrie

Chemische Industrie

Apparate- und Gerätebau

**H A B A**

*Lösungen  
aus Platten*

# NICHTROSTENDER EDELSTAHL

GESCHLIFFENE UND WALZROHE PLATTEN

AUF MASS ZUGESCHNITTEN

1.4404 / 1.4401

X2CrNiMo 17-12-2

## HABA INOX V4A

### Ausführungen

#### Geschliffen

##### Dicke

geschliffen  $\leq Ra1.6$  (N7)

Toleranz  $\pm 0.1$  mm

##### Parallelität

$\leq 0.10$  mm

##### Ebenheit

$\leq 0.30$  mm

#### Walzroh

##### Dicke

walzroh (gebeizt)

Toleranz DIN 10029

Klasse B

##### Parallelität

DIN 10029

##### Ebenheit

Fläche  $\leq 0.5$  m<sup>2</sup>:  $\leq 0.5$  mm

Fläche  $\leq 1$  m<sup>2</sup>:  $\leq 1$  mm

Fläche  $\geq 1$  m<sup>2</sup>:  $\leq 1.5$  mm

#### Geschliffen und walzroh

##### Länge/Breite

mit Präzisionskreissäge

geschnitten Ra6.3-12.5

##### HABA-Standardtoleranz

Nennmass  $+0.8/+0.3$  mm

##### Kundenspezifische Toleranz

in Toleranzfeld von 0.4 mm

Auf Anfrage fertigen wir auch  
gefräste Masszuschnitte so-  
wie Sonderdicken und Tole-  
ranzen.

### Technische Spezifikationen

#### Zugfestigkeit

$R_m$  500-700 (N/mm<sup>2</sup>)

#### Streckgrenze

$R_{p0.2}$  200 (N/mm<sup>2</sup>)

#### Bruchdehnung ( $L_0 = 5 d_0$ )

$A_5$   $\geq 40$  % längs

$\geq 30$  % quer zur

Walzrichtung

#### Brinellhärte

HB  $\leq 215$

#### Kerbschlagarbeit

$A_V$  (J)  $\geq 100$  längs

$\geq 60$  quer zur

Walzrichtung

### Chemische Zusammensetzung

C  $\leq 0.03$  % Si  $\leq 1.00$  %

Mn  $\leq 2.00$  % S  $\leq 0.015$  %

Cr 16.5-18.5 % P  $\leq 0.045$  %

Ni 10-13 % Mo 2-2.5 %

N  $\leq 0.11$  %

### Material im Einsatz

Apparate- und Gerätebau

Pharmazie

Chemische Industrie

Maschinenbau

Medizinaltechnik

Lebensmittelindustrie

### Anwendungen

Grundplatten

Seitenplatten

Maschinenteile jeglicher Art

Maschinengestelle

### Eigenschaften

mittlere Bearbeitbarkeit

nicht magnetisch

gute Schweißbarkeit, MIG/WIG

Lichtbogenschweißen und

Widerstandsschweißen (mit

Einschränkungen Gasschmelz-

oder autogene Schweißung)

