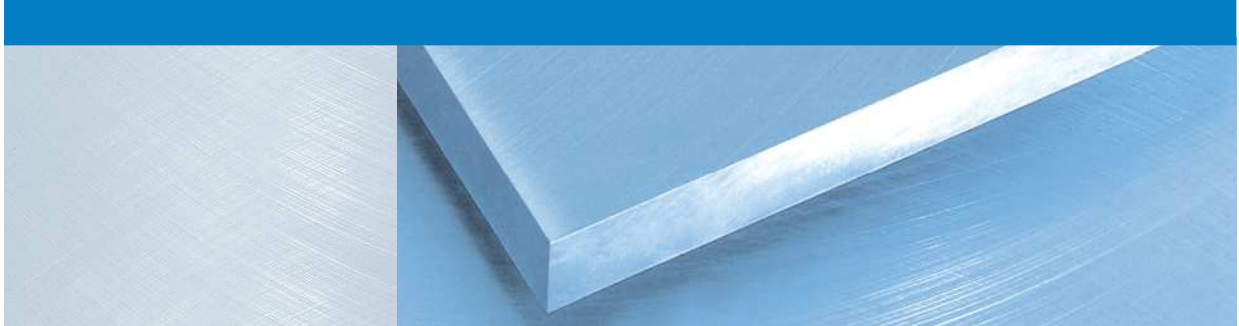


HABA C-Stahl

1.1191 / C45E+N

Unlegierter Vergütungsstahl

Gefräste Platten auf Mass zugeschnitten



Ausführungen

Dicke

gefräst $\leq Ra3.2$ (N8)

Toleranz ± 0.2 mm

Parallelität

≤ 0.1 mm

Ebenheit

≤ 0.3 mm

Länge/Breite

mit Präzisionskreissäge
geschnitten Ra6.3-12.5

HABA-Standardtoleranz

Nennmass ± 0.3 mm

Kundenspezifische Toleranz

in Toleranzfeld von 0.5 mm

Oberflächenveredelung

Sämtliche metallischen und
nichtmetallischen Überzüge

Auf Anfrage fertigen wir auch
walzrohe und geschliffene
Masszuschnitte sowie Sonder-
dicken und Toleranzen.

Technische Spezifikationen

Zugfestigkeit

R_m 560-620 (N/mm²)

Streckgrenze

R_e 275-340 (N/mm²)

Bruchdehnung ($L_0 = 5 d_0$)

A_5 14-16 %

Kerbschlagarbeit

A_V (J) ≥ 25

Brinellhärte

(HB 30) 175-210

Dichte

7.85 kg/dm³

E-Modul

~ 210 kN/mm²

Wärmeleitwert

(W/mK) 35-45

Wärmeausdehnungskoeffizient

(10⁻⁶/K) 11-14

Chemische Zusammensetzung

C 0.42-0.50 % S ≤ 0.035 %

Si ≤ 0.40 % Cr ≤ 0.40 %

Mn 0.50-0.80 % Mo ≤ 0.10 %

P ≤ 0.035 % Ni ≤ 0.40 %

(Cr + Mo + Ni) ≤ 0.63 %

Material im Einsatz

Apparatebau

Sondermaschinenbau

Vorrichtungsbau

Maschinenbau

Werkzeugbau

Formenbau

Anlagenbau

Anwendungen

Grundplatten

Tischplatten

Werkzeuge

Zahnstangen

Maschinenteile jeglicher Art

Vorrichtungen

Lehren

Eigenschaften

gute Bearbeitbarkeit

gute Formstabilität

hohe Schlagzähigkeit

bedingte Schweissbarkeit

Härtbar: Flammhärten

Induktivhärten

Nitrieren

