

# HABA

# ALUMINIUM-PLATTEN

# ÜBERSICHT

Maschinenbau  
Fahrzeugbau  
Anlagenbau  
Apparatebau  
Vorrichtungsbau  
Werkzeugbau

## Produkteübersicht

G-AlMg3	Alu35	G-Alu340
G-Alu25	Planalu G	Alu50
McBasic	Planalu N	Alu7075
Alu28	Alu6082	



# PRODUKTEÜBERSICHT

## ALUMINIUM-PLATTEN

HABA-Produktebezeichnung	G-AlMg3 gefräst	G-Alu25 gefräst	G-Alu25 gesägt	McBasic
Werkstoffnummer	Gussplatte	Gussplatte	Gussplatte	Gussplatte
Bezeichnungen	ähnlich EN AW-5754	ähnlich EN AW-5083	ähnlich EN AW-5083	ähnlich EN AW-5083
	AlMg3	AlMg4.5Mn0.7	AlMg4.5Mn0.7	AlMg4.5Mn0.7
Zustand	homogenisiert	homogenisiert	homogenisiert	homogenisiert
Oberfläche	feingefräst	feingefräst	bandgesägt	feingefräst
<b>HABA Standardtoleranz</b>				
Oberflächentoleranz	<Ra0.8 (N6)	Ra0.8 (N6)	Ra25 (N12)	Ra0.8 (N6)
Dickentoleranz	+/-0.1	+/-0.05	+1/0	+/-0.1
Parallelität (mm)	≤0.05	≤0.05	0.3	≤0.1
Ebenheit (mm)	≤0.2	≤0.2	0.3	≤0.4
Länge- und Breitentoleranz	+0.8/+0.3	+0.8/+0.3	+0.8/+0.3	+1/0
Kundenspezifische Toleranz	in Toleranzfeld von 0.4 mm	in Toleranzfeld von 0.4 mm	in Toleranzfeld von 0.4 mm	-
<b>Mechanische Eigenschaften</b>				
Bearbeitbarkeit	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut
Formstabilität	sehr gut	sehr gut	sehr gut	gut
Zugfestigkeit R <sub>m</sub> (N / mm <sup>2</sup> )	190-230	≥250	≥250	≥250
Streckgrenze R <sub>b 0.2</sub> (N / mm <sup>2</sup> )	≥80	≥115	≥115	≥115
Bruchdehnung A <sub>5</sub>	6-10 %	6-10 %	6-10 %	6-10 %
Brinellhärte (HBS)	≥50	≥70	≥70	≥70
Schweisbarkeit (WIG, MIG)	gut	gut	gut	gut
<b>Anodisierverhalten</b>				
Dekorativ Anodisieren	gut	mässig	mässig	mässig
Schutzanodisieren	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut
Einsatz in Kontakt mit Lebensmitteln	ja	ja	ja	ja
<b>Beständigkeit</b>				
Witterungsbeständigkeit	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut
Meerwasser	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut
<b>Chemische Zusammensetzung</b>				
Magnesium	Mg 2.6-3.6 %	4.0-4.9 %	4.0-4.9 %	4.0-4.9 %
Mangan	Mn ≤0.50 %	0.4-1.0 %	0.4-1.0 %	0.4-1.0 %
Chrom	Cr ≤0.30 %	0.05-0.25 %	0.05-0.25 %	0.05-0.25 %
Eisen	Fe ≤0.40 %	≤0.40 %	≤0.40 %	≤0.40 %
Silizium	Si ≤0.40 %	≤0.40 %	≤0.40 %	≤0.40 %
Kupfer	Cu ≤0.10 %	≤0.10 %	≤0.10 %	≤0.10 %
Titan	Ti ≤0.15 %	≤0.15 %	≤0.15 %	≤0.15 %
Zink	Zn ≤0.20 %	≤0.25 %	≤0.25 %	≤0.25 %
Andere Elemente zusammen/einzeln		≤0.15 % / 0.05 %	≤0.15 % / 0.05 %	≤0.15 % / 0.05 %
<b>Bemerkungen / Vergleiche</b>				
	HABA G-AlMg3 ist eine naturharte Alu-Gussplatte, die sich ausgezeichnet dekorativ wie auch technisch eloxieren lässt. Zu dem erfüllt das Material höchste Anforderungen an die Bearbeitbarkeit und Formstabilität.	G-Alu25 ist eine naturharte Alu-Gussplatte, die höchste Anforderungen an die Bearbeitbarkeit und Formstabilität erfüllt. Das spezielle Giessverfahren ist Garant für das homogene Gefüge und die Vakuumdichtheit.	G-Alu25 ist eine naturharte Alu-Gussplatte, die höchste Anforderungen an die Bearbeitbarkeit und Formstabilität erfüllt. Das spezielle Giessverfahren ist Garant für das homogene Gefüge und die Vakuumdichtheit.	McBasic ist eine naturharte Gussplatte, mit guter Bearbeitbarkeit und Formstabilität. Optimal geeignet für preissensitive Produkte in grösseren Mengen.

<b>Alu28</b>	<b>Alu35</b>	<b>Planalu G</b>	<b>Planalu N</b>
3.3547	3.3547	3.3547	3.3547
EN AW-5083	EN AW-5083	EN AW-5083	EN AW-5083
EN AW-AlMg4.5Mn0.7	EN AW-AlMg4.5Mn0.7	EN AW-AlMg4.5Mn0.7	EN AW-AlMg4.5Mn0.7
H111	H111 / spannungsarm gegläht	H111 / spannungsarm gegläht	H111
feingefräst	geschliffen	walzroh	walzroh
Ra0.8 (N6)	Ra1.6 (N7)	walzroh	walzroh
+/-0.1	+0.2/0	EN 485-3/4	EN 485-3/4
≤0.1	≤0.1	≤0.2/100	≤0.2/100
≤0.2	≤0.2	~0.5	~0.5
+0.8/+0.3	+0.8/+0.3	+0.8/+0.3	+0.8/+0.3
in Toleranzfeld von 0.4 mm	in Toleranzfeld von 0.4 mm	in Toleranzfeld von 0.4 mm	in Toleranzfeld von 0.4 mm
gut	gut	gut	gut
gut	sehr gut	sehr gut	gut
255-350	255-350	255-350	255-350
≥105	≥105	≥105	≥105
≥12 %	≥12 %	≥12 %	≥12 %
≥70	≥70	≥70	≥70
gut	gut	gut	gut
mässig	mässig	mässig	mässig
sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut
ja	ja	ja	ja
sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut
sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut
4.0-4.9 %	4.0-4.9 %	4.0-4.9 %	4.0-4.9 %
0.4-1.0 %	0.4-1.0 %	0.4-1.0 %	0.4-1.0 %
0.05-0.25 %	0.05-0.25 %	0.05-0.25 %	0.05-0.25 %
≤0.40 %	≤0.40 %	≤0.40 %	≤0.40 %
≤0.40 %	≤0.40 %	≤0.40 %	≤0.40 %
≤0.10 %	≤0.10 %	≤0.10 %	≤0.10 %
≤0.15 %	≤0.15 %	≤0.15 %	≤0.15 %
≤0.25 %	≤0.25 %	≤0.25 %	≤0.25 %
≤0.15 % / 0.05 %	≤0.15 % / 0.05 %	≤0.15 % / 0.05 %	≤0.15 % / 0.05 %
Alu28 ist eine geglähte, naturharte Walzplatte mit feingefräster Oberfläche. Die Platten besitzen eine ausgezeichnete Parallelität, lassen sich gut bearbeiten und sind formstabil.	Alu35 ist eine spannungsarm geglähte Walzplatte mit geschliffener Oberfläche. Die Platten besitzen eine ausgezeichnete Parallelität, lassen sich sehr gut bearbeiten und sind äusserst formstabil.	Planalu ist eine naturharte Walzplatte mit guter Bearbeitbarkeit und Formstabilität. Es lässt sich gut schweissen, ist äusserst korrosionsbeständig und für metallische Überzüge geeignet.	Planalu ist eine naturharte Walzplatte mit guter Bearbeitbarkeit und Formstabilität. Es lässt sich gut schweissen, ist äusserst korrosionsbeständig und für metallische Überzüge geeignet.

# PRODUKTEÜBERSICHT

## ALUMINIUM-PLATTEN

HABA-Produktebezeichnung	Alu6082 gefräst	Alu6082 walzroh	G-Alu340 gefräst
Werkstoffnummer	3.2315	3.2315	-
Bezeichnungen	EN AW-6082 EN AW-AISI1MgMn	EN AW-6082 EN AW-AISI1MgMn	- AlZn5Mg1
Zustand	T6/T651	T6/T651	Gussplatte
Oberfläche	feingefräst	walzroh	feingefräst
<b>HABA Standardtoleranz</b>			
Oberflächentoleranz	Ra0.8 (N6)	walzroh	Ra0.8 (N6)
Dickentoleranz	+/-0.1	EN 485-3/4	+/-0.1
Parallelität (mm)	≤0.05	≤0.2/100	≤0.05
Ebenheit (mm)	≤0.3	≤0.5	≤0.2
Länge- und Breitentoleranz	+0.8/+0.3	+0.8/+0.3	+0.8/+0.3
Kundenspezifische Toleranz	in Toleranzfeld von 0.4 mm	in Toleranzfeld von 0.4 mm	in Toleranzfeld von 0.4 mm
<b>Mechanische Eigenschaften</b>			
Bearbeitbarkeit	gut	gut	sehr gut
Formstabilität	mittel-gut	mittel-gut	sehr gut
Zugfestigkeit R <sub>m</sub> (N / mm <sup>2</sup> )	275-350	275-350	≥340
Streckgrenze R <sub>p0.2</sub> (N / mm <sup>2</sup> )	240-310	240-310	≥300
Bruchdehnung A <sub>5</sub>	6-10 %	6-10 %	≥5 %
Brinellhärte (HBS)	84-104	84-104	≥110
Schweißbarkeit (WIG, MIG)	sehr gut	sehr gut	sehr gut
<b>Anodisierverhalten</b>			
Dekorativ Anodisieren	gut	gut	gut
Schutzanodisieren	sehr gut	sehr gut	gut
Einsatz in Kontakt mit Lebensmitteln	ja	ja	nein
<b>Beständigkeit</b>			
Witterungsbeständigkeit	sehr gut	sehr gut	gut
Meerwasser	sehr gut	sehr gut	gut
<b>Chemische Zusammensetzung</b>			
Silizium	Si 0.7-1.3 %	0.7-1.3 %	≤0.1 %
Magnesium	Mg 0.6-1.2 %	0.6-1.2 %	0.7-1.2 %
Mangan	Mn 0.4-1.0 %	0.4-1.0 %	0.045-0.125 %
Chrom	Cr ≤0.25 %	≤0.25 %	0.08-0.24 %
Eisen	Fe ≤0.5 %	≤0.5 %	0.095-0.2 %
Kupfer	Cu ≤0.1 %	≤0.1 %	≤0.05 %
Titan	Ti ≤0.1 %	≤0.1 %	0.01-0.15 %
Zink	Zn ≤0.2 %	≤0.2 %	5.0-6.0 %
Andere Elemente zusammen/einzeln	≤0.15 % / 0.15 %	≤0.15 % / 0.15 %	
<b>Bemerkungen / Vergleiche</b>			
	Alu6082 ist eine warmausgehärtete Walzplatte mit feingefräster oder walzroher Oberfläche. Das Material lässt sich sehr gut bearbeiten und weist eine mittlere bis gute Formstabilität auf. Es besitzt eine ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit gegen Witterung und Meerwasser.	Alu6082 ist eine warmausgehärtete Walzplatte mit feingefräster oder walzroher Oberfläche. Das Material lässt sich sehr gut bearbeiten und weist eine mittlere bis gute Formstabilität auf. Es besitzt eine ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit gegen Witterung und Meerwasser.	G-Alu340 ist eine Alu-Gussplatte mit deutlich höheren Festigkeitswerten, als die naturharten Gussplatten. Die durchgehend gleiche Festigkeit erzielen wir durch einen mehrstufigen Wärmebehandlungsprozess und das Kaltauslagern. Die ausgezeichnete Bearbeitbarkeit und Formstabilität zeichnen das Material aus.

<b>G-Alu340 gesägt</b>	<b>Alu50</b>	<b>Alu7075 gefräst</b>	<b>Alu7075 walzroh</b>
-	3.4345	3.4365	3.4365
-	EN AW-7022	EN AW-7075	EN AW-7075
AlZn5Mg1	EN AW-AlZn5Mg3Cu	EN AW-AlZn5.5MgCu	EN AW-AlZn5.5MgCu
Gussplatte	T6/T651	T6/T651	T6/T651
bandgesägt	feingefräst	gefräst	walzroh
Ra25 (N11) +1/0 ≤0.3 ≤0.5 +0.8/+0.3 in Toleranzfeld von 0.4 mm	Ra0.8 (N6) +0.2/0 ≤0.1 ≤0.2 +0.8/+0.3 in Toleranzfeld von 0.4 mm	Ra0.8 (N6) +/-0.1 ≤0.1 ≤0.3 +0.8/+0.3 in Toleranzfeld von 0.4 mm	walzroh EN 485-3/4 ≤0.2/100 ≤0.5 +0.8/+0.3 in Toleranzfeld von 0.4 mm
sehr gut sehr gut	sehr gut gut D <50 D 50-100 D >100	sehr gut mittel-gut D <50 D 50-100 D >100	sehr gut mittel D <50 D 50-100 D >100
≥340 ≥300 ≥5 % ≥110	≥450 ≥430 ≥410 ≥370 ≥350 ≥330 ≥7 % ≥5 % ≥3 % ≥125 ≥110 ≥100	≥500 ≥480-500 ≥400 ≥450 ≥390-430 ≥280 3-8 % ≥2 % ≥2 % ≥140 ≥130 ≥120	≥500 ≥480-500 ≥400 ≥450 ≥390-430 ≥280 3-8 % ≥2 % ≥2 % ≥140 ≥130 ≥120
sehr gut	mässig	mässig	mässig
gut gut	mässig gut	schlecht oder ungeeignet gut	schlecht oder ungeeignet gut
nein	nein	nein	nein
gut gut	mässig mässig	mässig mässig	mässig mässig
≤0.1 % 0.7-1.2 % 0.045-0.125 % 0.08-0.24 % 0.095-0.2 % ≤0.05 % 0.01-0.15 % 5.0-6.0 %	≤0.5 % 2.6-3.7 % 0.1-0.4 % 0.1-0.3 % ≤0.5 % 0.5-1.0 % ≤0.2 % (Ti+Zr) 4.3-5.2 %	≤0.4 % 2.1-2.9 % ≤0.3 % 0.18-0.28 % ≤0.5 % 1.2-2.0 % ≤0.2 % (Ti+Zr ≤0.25 %) 5.1-6.1 % ≤0.15 % / ≤0.15 %	≤0.4 % 2.1-2.9 % ≤0.3 % 0.18-0.28 % ≤0.5 % 1.2-2.0 % ≤0.2 % (Ti+Zr ≤0.25 %) 5.1-6.1 % ≤0.15 % / ≤0.15 %
G-Alu340 ist eine Alu-Gussplatte mit deutlich höheren Festigkeitswerten, als die naturharten Gussplatten. Die durchgehend gleiche Festigkeit erzielen wir durch einen mehrstufigen Wärmebehandlungsprozess und das Kaltauslagern. Die ausgezeichnete Bearbeitbarkeit und Formstabilität zeichnen das Material aus.	Alu50 ist eine warmausgehärtete Walzplatte mit hoher Festigkeit und Härte, die zusätzlich spannungsarm geglüht ist. Durch das Spannungsarmglühen gewinnen wir entscheidende Vorteile an Formstabilität, was bei intensiver Bearbeitung grosse Vorteile bringt und verlieren nur geringfügig an Festigkeit.	Alu7075 ist eine warmausgehärtete Walzplatte mit sehr hoher Festigkeit und Härte. Das Material lässt sich sehr gut bearbeiten, geringer Verzug ist möglich.	Alu7075 ist eine warmausgehärtete Walzplatte mit sehr hoher Festigkeit und Härte. Das Material lässt sich sehr gut bearbeiten, geringer Verzug ist möglich.

# HABA LAGERFORMATE

	G-AlMg3	G-Alu25	G-Alu25	McBasic	Alu28	Alu35	Planalu G	Planalu N
Standard Format in mm	1520 x 3020	1600 x 3000	1600 x 3000	2200 x 4000	1520 x 3020	1003 x 3020	1520 x 3020	1520 x 3020
Maximal Format in mm		2200 x 4000	2200 x 4000		2010 x 3020	2010 x 3020		
Dicke in mm	feingefräst	feingefräst	bandgesägt	feingefräst	feingefräst	geschliffen	walzroh	walzroh
3	◆	◆						
4		◆						
5		◆			◆	◆	◆	◆
6	◆	◆			◆	◆	◆	◆
7		◆						
8	◆	◆		◇	◆	◆	◆	◆
9		◆						
10	◆	◆		◇	◆	◆	◆	◆
11		◆						
12	◆	◆		◇	◆	◆	◆	◆
13		◆						
14	◆	◆		◇	◆	◆	◆	◆
15		◆						
16		◆						
17		◆						
18		◆						
19	◆	◆		◇	◆	◆	◆	◆
20		◆						
21		◆	21 +1/0 ◆					
22	◆	◆						
23		◆						
24		◆		◇	◆	◆	◆	◆
25		◆						
26	◆	◆	26 +1/0 ◆					
27		◆						
28	◆	◆						
29		◆		◇	◆	◆	◆	◆
30	◆	◆	31 +1/0 ◆					
35	◆	◆		◇	◆	◆	◆	◆
40	37 ◆	◆	36 +1/0 ◆	◇	◆	◆	◆	◆
45		◆	41 +1/0 ◆	◇	◆	◆	◆	◆
			46 +1/0					
50	◆	◆	51 +1/0 ◆	◇	◆	◆	◆	◆
60	◆	◆		◇	◆	◆	◆	◆
70	◆	◆	61 +1/0 ◆	◇			◆	◆
			71 +1/0 ◆					
80	◆	◆	81 +1/0 ◆	◇		◆	◆	◆
90	◆	◆		◇			◆	◆
100	◆	◆	91 +1/0 ◆	◇			◆	◆
			101 +1/0 ◆					
110		◆	111 +1/0 ◆				◆	◆
120		◆	121 +1/0 ◆				◆	◆
130		◆					◆	◆
140		◆					◆	◆
150		◆					◆	◆
160		◆					◆	◆

◆ 1-3 Tage Lieferzeit  
◇ 5 Tage Lieferzeit

Auf Anfrage fertigen wir auch Sonderdicken und Sondertoleranzen  
Bestandesänderungen vorbehalten

	<b>Alu6082</b>	<b>Alu6082</b>	<b>G-Alu340</b>	<b>G-Alu340</b>	<b>Alu50</b>	<b>Alu7075</b>	<b>Alu7075</b>
Standard Format in mm	1520 x 3020	1520 x 3020	1550 x 3000	1550 x 3000	1500 x 3000	1520 x 3020	1520 x 3020
Dicke in mm	feingefräst	walzroh	feingefräst	bandgesägt	feingefräst	feingefräst	walzroh
3							
4		◆					
5							
6		◆	◆		◆		
7							
8	◆	◆	◆		◆		
9							
10	◆	◆	◆		◆	◆	◆
11							
12	◆	◆	◆		◆	◆	◆
13							
14	◆	◆	◆		◆	◆	◆
15							
16							
17							
18							
19							
20	◆	◆	◆	21 +1/0 ◆	◆	◆	◆
21							
22							
23							
24	◆	◆	◆	26 +1/0 ◆	◆	◆	◆
25							
26							
27							
28							
29	◆	◆	◆	31 +1/0 ◆	◆	◆	◆
30							
35	◆	◆	◆	36 +1/0 ◆	◆	◆	◆
40							
45		◆	◆	41 +1/0 ◆	◆		◆
50		◆	◆	51 +1/0 ◆	◆	◆	◆
60		◆	◆		◆	◆	◆
70		◆	◆	61 +1/0 ◆ 71 +1/0 ◆	◆		◆
80		◆	◆	81 +1/0 ◆	◆		◆
90		◆	◆		◆		◆
100		◆	◆	91 +1/0 ◆ 101 +1/0 ◆	◆		◆

◆ 1-3 Tage Lieferzeit  
◇ 5 Tage Lieferzeit

**Auf Anfrage fertigen wir auch Sonderdicken und Sondertoleranzen**  
Bestandesänderungen vorbehalten

## SCHWEIZ

### HABA AG - Administration

Gewerbestrasse 6  
6330 Cham/ZG  
Tel. +41 41 748 88 88  
info@haba.ch  
www.haba.ch

### HABA AG - Produktion

Speckstrasse 19  
8330 Pfäffikon / ZH  
Tel. +41 44 950 40 00  
info@haba.ch  
www.haba.ch

## DEUTSCHLAND

### HABA PlattenService GmbH

Einsteinstrasse 7  
71083 Herrenberg  
Tel. +49 7032 9757 0  
info@haba-gmbh.de  
www.haba-gmbh.de

### HABA Engineering GmbH

Wilhelm-Maybach-Str. 31/1  
72108 Rottenburg a.N.  
Tel. +49 7032 9757 70  
info@haba-engineering.de  
www.haba-gmbh.de

## ITALIEN

### HABA ServizioPiastre s.r.l.

Via Emilia, 27/29  
24052 Azzano San Paolo (BG)  
Tel. +39 035 899 190  
info@haba.it  
www.haba.it

## ÖSTERREICH

### HABA GmbH

IZ NÖ-Süd, Straße 2a,  
Objekt M40  
2355 Wiener Neudorf  
Tel. +43 722 867 488  
info@haba-gmbh.at  
www.haba-gmbh.at

## TSCHECHIEN

### HABA s.r.o.

Ulice HABA, č.e. 419  
696 66 Sudoměřice  
Tel. +420 515 225 121  
info@haba-sro.cz  
www.haba-sro.cz



Luft- und Raumfahrt zertifiziert nach EN 9100

