

HABA G-Alu25

Gesägte oder gefräste Aluminium-Gussplatten
auf Mass zugeschnitten

G-Alu25 ist eine naturharte Aluminium-Gussplatte, die höchste Anforderungen an die Bearbeitbarkeit und Formstabilität erfüllt. Das spezielle Giessverfahren ist Garant für das homogene Gefüge und die Vakuumdichtheit.

AUSFÜHRUNGEN

Dicke
Toleranz
Parallelität
Ebenheit

GESÄGTE ZUSCHNITTE

bandgesägt Ra25 (N12)
+1/0mm
0.3 mm
0.3 mm

FEINGEFÄSTE ZUSCHNITTE

Dicke
Toleranz
Schutzfolie
Karton
Parallelität
Ebenheit

feingefräst Ra0.8 (N6)
+/-0.05 mm
beidseitig
einseitig
≤0.05 mm
≤0.2 mm

GEFRÄSTE UND GESÄGTE ZUSCHNITTE

Länge/Breite mit Präzisionskreissäge geschnitten Ra3.2-6.3
HABA-Standardtoleranz Nennmass +0.8/+0.3 mm
Kundenspezifische Toleranz in Toleranzfeld von 0.4 mm

Auf Anfrage fertigen wir auch andere Dicken und Toleranzen.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Zugfestigkeit	R_m	≥250 (N/mm ²)
Streckgrenze	$R_{p0.2}$	≥115 (N/mm ²)
Bruchdehnung	($L_o = 5 d_o$) A_5	6-10 %
Brinellhärte	(HBS)	≥70
Dichte		2.66 kg/dm ³
E-Modul		~70.000 N/mm ²
Wärmeleitfähigkeit		110-140 W/mK
Wärmeausdehnungskoeffizient		24 x 10 ⁻⁶ /K
Elektrische Leitfähigkeit		16-19 m/Ω mm ²
Zustand		homogenisiert (O3)

HINWEISE

HABA G-Alu25 lässt sich sehr gut spanend bearbeiten. Die Späne sind kurz und brechen gut. Werkzeuge für Aluminium-Bearbeitung verwenden, Schnittgeschwindigkeit >2000 m/Min. Gewinde werden vorteilhaft mit Gewindeformer hergestellt.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Magnesium	Mg	4.00-4.90 %	Kupfer	Cu	≤0.10 %
Mangan	Mn	0.40-1.00 %	Titan	Ti	≤0.15 %
Chrom	Cr	0.05-0.25 %	Zink	Zn	≤0.25 %
Eisen	Fe	≤0.40 %	Andere Elemente zusammen		≤0.15 %
Silizium	Si	≤0.40 %	Andere Elemente einzeln		≤0.05 %

DIN-Werkstoff Nr.	3.3547
Bezeichnung	Gussplatte, ähnlich: EN AW-5083 EN AW-AMg4.5Mn0.7
Kurzzeichen	AMg4.5Mn
Zustand	homogenisiert (O3)

MATERIAL IM EINSATZ

Anlagen- und Apparatebau
Fahrzeugaufbau
Vorrichtungsbauelemente
Prototypenbau
Maschinenbau
Werkzeug- und Formenbau
Schiffsbau und Offshore
Tiefemperaturtechnik

ANWENDUNGEN

Grundplatten
Rundschalttische
Seitenwände
Schäum-, Tiefzieh- und Musterformen

EIGENSCHAFTEN

Bearbeitbarkeit	sehr gut
Formstabilität	sehr gut
Schweisbarkeit (WIG, MIG)	gut
Witterungbeständigkeit	sehr gut
Meerwasserbeständigkeit	sehr gut
Kontakt mit Lebensmitteln	ja

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Dekoratives Anodisieren	mässig
Schutzanodisieren	sehr gut
Anstrich, Beschichten	mässig
Galvanische Beschichtung	gut
Chemisch Vernickeln	sehr gut

Wir weisen darauf hin, dass unsere Produkte für andere, als die hier angegebenen Anwendungen und Zwecke nicht geeignet sind und andere, als die hier angegebenen Produkteigenschaften nicht aufweisen.

