

# HABA G-Alu25

Gesägte oder gefräste Aluminium-Gussplatten auf Mass zugeschnitten

G-Alu25 ist eine naturharte Aluminium-Gussplatte, die höchste Anforderungen an die Bearbeitbarkeit und Formstabilität erfüllt. Das spezielle Giessverfahren ist Garant für das homogene Gefüge und die Vakuumdichtheit.

## AUSFÜHRUNGEN

Dicke	
Toleranz	+1/0mm
Parallelität	0.3 mm
Ebenheit	0.3 mm

## GESÄGTE ZUSCHNITTE

bandgesägt Ra25 (N12)

+1/0mm

0.3 mm

0.3 mm

## FEINGEFÄSTE ZUSCHNITTE

Dicke	feingefräst Ra0.8 (N6)
Toleranz	+/-0.05 mm
Schutzfolie	einseitig
Karton	einseitig
Parallelität	≤0.05 mm
Ebenheit	≤0.2 mm

## GEFRÄSTE UND GESÄGTE ZUSCHNITTE

Länge/Breite	mit Präzisionskreissäge geschnitten
	Ra3.2-6.3
HABA-Standardtoleranz	Nennmass +0.8/+0.3 mm
Kundenspezifische Toleranz	in Toleranzfeld von 0.4 mm

Auf Anfrage fertigen wir auch andere Dicken und Toleranzen.

## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Zugfestigkeit	$R_m$	≥250 (N/mm <sup>2</sup> )
Streckgrenze	$R_{p0.2}$	≥115 (N/mm <sup>2</sup> )
Bruchdehnung	( $L_o = 5 d_o$ ) $A_5$	6-10 %
Brinellhärte	(HBS)	≥70
Dichte		2.66 kg/dm <sup>3</sup>
E-Modul		~70.000 N/mm <sup>2</sup>
Wärmeleitfähigkeit		110-140 W/mK
Wärmeausdehnungskoeffizient		24 x 10 <sup>-6</sup> /K
Elektrische Leitfähigkeit		16-19 m/Ω mm <sup>2</sup>
Zustand		homogenisiert

## CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Magnesium	Mg	4.00-4.90 %	Kupfer	Cu	≤0.10 %
Mangan	Mn	0.40-1.00 %	Titan	Ti	≤0.15 %
Chrom	Cr	0.05-0.25 %	Zink	Zn	≤0.25 %
Eisen	Fe	≤0.40 %	Andere Elemente zusammen		≤0.15 %
Silizium	Si	≤0.40 %	Andere Elemente einzeln		≤0.05 %

DIN-Werkstoff Nr.	3.3547
Bezeichnung	Gussplatte, ähnlich: EN AW-5083 EN AW-AMg4.5Mn0.7
Kurzzeichen	AMg4.5Mn
Zustand	homogenisiert

## MATERIAL IM EINSATZ

Anlagen- und Apparatebau  
Fahrzeugaufbau  
Vorrichtungsbauelemente  
Prototypenbau  
Maschinenbau  
Werkzeug- und Formenbau  
Schiffsbau und Offshore  
Tieftemperaturtechnik

## ANWENDUNGEN

Grundplatten  
Rundschaltschleifer  
Seitenwände  
Schäum-, Tiefzieh- und Musterformen  
mechanisch bearbeitete Maschinenbauteile jeglicher Art

## EIGENSCHAFTEN

Bearbeitbarkeit	sehr gut
Formstabilität	sehr gut
Schweisbarkeit (WIG, MIG)	gut
Witterungsbeständigkeit	sehr gut
Meerwasserbeständigkeit	sehr gut

## OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Dekoratives Anodisieren	mässig
Schutzanodisieren	sehr gut
Anstrich, Beschichten	mässig
Galvanische Beschichtung	gut
Chemisch Vernickeln	sehr gut

## HINWEISE

HABA G-Alu25 lässt sich sehr gut spanend bearbeiten. Die Späne sind kurz und brechen gut. Werkzeuge für Aluminium-Bearbeitung verwenden, Schnittgeschwindigkeit >2000 m/Min. Gewinde werden vorteilhaft mit Gewindeformer hergestellt.

