

# HABA ALU6082

**WALZROHE ODER GEFRÄSTE ALU-WALZPLATTEN**  
AUF MASS ZUGESCHNITTEN

## **Eigenschaften von HABA Alu6082**

Alu6082 ist eine warmausgehärtete Walzplatte mit feingefräster oder walzroher Oberfläche. Das Material lässt sich sehr gut bearbeiten und weist eine mittlere bis gute Formstabilität auf. Es besitzt eine ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit gegen Witterung und Meerwasser.

Maschinenbau

Fahrzeugbau

Anlagenbau

Apparatebau

Vorrichtungsbau

Werkzeugbau



# WALZROHE ODER GEFRÄSTE ALU-WALZPLATTEN AUF MASS ZUGESCHNITTEN

**EN AW-6082**  
**EN AW-AISi1MgMn**  
**Kurzzeichen: AlMgSi1**  
**Werkstoff-Nr.: 3.2315**  
**Zustand: T6/T651**

## HABA Alu6082

### Ausführungen

#### Gefräste Zuschnitte

##### Dicke

feingefräst <Ra0.8 (N6)

Toleranz +/-0.1 mm

einseitig Schutzfolie

einseitig Karton

##### Parallelität

≤0.05 mm

##### Ebenheit

≤0.2 mm

##### Länge/Breite

mit Präzisionskreissäge  
geschnitten Ra3.2-6.3

##### HABA-Standardtoleranz

Nennmass +0.8/+0.3 mm

##### Kundenspezifische Toleranz

in Toleranzfeld von 0.4 mm

#### Gewalzte Zuschnitte

##### Dicke

walzroh EN 485-3/4

##### Parallelität

EN 485-3/4 (≤0.2/100)

##### Ebenheit

≤0.5 mm

##### Länge/Breite

mit Präzisionskreissäge  
geschnitten Ra3.2-6.3

##### HABA-Standardtoleranz

Nennmass +0.8/+0.3 mm

##### Kundenspezifische Toleranz

in Toleranzfeld von 0.4 mm

Auf Anfrage fertigen wir auch  
andere Dicken und Toleranzen.

### Technische Spezifikationen

#### Zugfestigkeit

$R_m$  275-350 (N/mm<sup>2</sup>)

#### Streckgrenze

$R_{p0.2}$  240-310 (N/mm<sup>2</sup>)

#### Bruchdehnung ( $L_0 = 5 d_0$ )

$A_5$  6-10 %

#### Brinellhärte

(HBS) 84-104

#### Dichte

2.7 kg/dm<sup>3</sup>

#### E-Modul

~70.000 N/mm<sup>2</sup>

#### Wärmeleitfähigkeit

170-220 W/mK

#### Wärmeausdehnungskoeffizient

23.4 x 10<sup>-6</sup>/K

#### Elektrische Leitfähigkeit

24-32 m/Ω mm<sup>2</sup>

#### Zustand

<10 mm T6

>10 mm T651

### Chemische Zusammensetzung

Si 0.7-1.3 % Cu ≤0.10 %

Mg 0.6-1.2 % Ti ≤0.10 %

Mn 0.4-1.0 % Zn ≤0.20 %

Cr ≤0.25 % Rest ≤0.15 %

Fe ≤0.5 % Einzelne ≤0.15 %

### Hinweise

Werkzeuge für Alu-Bearbeitung  
verwenden, Schnittgeschwindigkeit  
>2000 m/Min.

### Material im Einsatz

Apparatebau  
Maschinenbau  
Vorrichtungsbau  
Fahrzeugbau  
Sondermaschinenbau  
Anlagenbau  
Formenbau jeglicher Art

### Anwendungen

Grundplatten  
Seitenwände  
Fahrzeugteile  
Blas- und Schäumformen  
mechanisch bearbeitete  
Bauteile jeglicher Art

### Eigenschaften

gute Bearbeitbarkeit  
mittlere bis gute Formstabilität  
sehr gute Schweissbarkeit  
(MIG/WIG-Verfahren)  
sehr gute Korrosionsbeständigkeit  
gegen Witterung und Meerwasser  
gutes dekoratives Eloxieren  
ausgezeichnetes Schutzanodieren  
sehr gut geeignet für galvanische  
Beschichtungen und chemisch Vernickeln

