

HABA ALU35

GESCHLIFFENE ALU-WALZPLATTEN
AUF MASS ZUGESCHNITTEN

Eigenschaften von HABA Alu35

Alu35 ist eine spannungsarm geglüh-
te Walzplatte mit geschliffener Oberfläche.
Die Platten besitzen eine ausgezeichnete
Parallelität, lassen sich sehr gut bearbeiten
und sind äusserst formstabil.

Maschinenbau
Fahrzeugbau
Anlagenbau
Apparatebau
Vorrichtungsbau



GESCHLIFFENE ALU-WALZPLATTEN AUF MASS ZUGESCHNITTEN

EN AW-5083
EN AW-AIMg4.5Mn0.7
Kurzzeichen: AIMg4.5Mn
Werkstoff-Nr.: 3.3547
Zustand: H111

HABA Alu35

Ausführungen

Dicke

geschliffen Ra1.6 (N7)
Toleranz +0.2/0 mm
einseitig Schutzfolie
einseitig Karton

Parallelität

≤0.1 mm

Ebenheit

≤0.2 mm

Länge/Breite

mit Präzisionskreissäge
geschnitten Ra3.2-6.3

HABA-Standardtoleranz

Nennmass +0.8/+0.3 mm

Kundenspezifische Toleranz

in Toleranzfeld von 0.4 mm

Hinweise

HABA Alu35 lässt sich sehr gut spanend bearbeiten. Werkzeuge für Alu-Bearbeitung verwenden, Schnittgeschwindigkeit >2000 m/Min. Gewinde werden vorteilhaft mit Gewindeformer hergestellt.

Auf Anfrage fertigen wir auch andere Dicken und Toleranzen.

Technische Spezifikationen

Zugfestigkeit

R_m 255-350 (N/mm²)

Obere Streckgrenze

$R_{p0.2}$ ≥105 (N/mm²)
typische Werte 140-200 (N/mm²)

Bruchdehnung ($L_0 = 5 d_0$)

A_5 ≥12 %
typische Werte 17-22 %

Brinellhärte

(HBS) ≥70

Dichte

2.66 kg/dm³

E-Modul

~70.000 N/mm²

Wärmeleitfähigkeit

110-140 W/mK

Wärmeausdehnungskoeffizient

24.2 x 10⁻⁶/K

Elektrische Leitfähigkeit

16-19 m/Ω mm²

Zustand

H111 (weich)

Chemische Zusammensetzung

Mg 4.0-4.9 %	Cu ≤0.10 %
Mn 0.4-1.0 %	Ti ≤0.15 %
Cr 0.05-0.25 %	Zn ≤0.25 %
Fe ≤0.40 %	Andere Elemente
Si ≤0.40 %	einzelnen <0.05 %
	zusammen <0.15 %
	Rest Alu

Oberflächenbehandlung

Dekoratives Anodisieren:	mässig
Schutzanodisieren:	sehr gut
Anstrich, Beschichten:	gut
Galvanische Beschichtung:	gut
Chemisch Vernickeln:	sehr gut

Material im Einsatz

Anlagen- und Apparatebau
Fahrzeugbau
Vorrichtungsbau
Prototypenbau
Maschinenbau
Werkzeug- und Formenbau
Schiffsbau und Offshore
Tieftemperaturtechnik

Anwendungen

Grundplatten
Rundschaltschleife
Seitenwände
mechanisch bearbeitete
Maschinenbauteile jeglicher Art
Schäum- und Musterformen

Eigenschaften

gleichbleibende Festigkeit im Kern dicker Platten
gute Bearbeitbarkeit
sehr gute Formstabilität
gute Schweißbarkeit nach MIG/WIG-Verfahren
ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit gegen Witterung und Meerwasser
hohe Zähigkeit und Dehnung

