

# 1.2842

## 90 MnCrV 8

Kaltarbeitsstahl DIN 59350

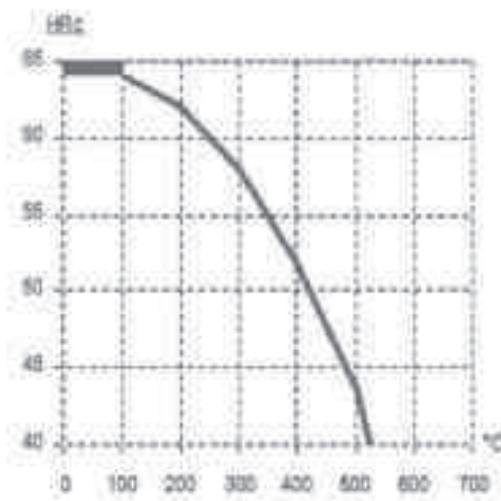
L %	C	Si	Mn	Cr	S
1.2842	0.90	0.25	2.00	0.35	0.10

### Verwendung

- Schnitt-, Stanz- und Prägwerkzeuge
- Führungsleisten, Messzeuge
- Matrizen und Stempel
- Holzbearbeitungswerkzeuge
- Schneid- und Gewindewerkzeuge
- Maschinenmesser
- Kunststoff- und Gummiformen
- Vorrichtungen, Schablonen

### Eigenschaften

- Vielseitig einsetzbarer, mittellegierter Öl härter
- Gute Verschleissfestigkeit
- Gute Masshaltig- und Zähigkeit
- Gute Schneidhaltigkeit
- Gute Härbarkeit und Durchhärtung
- Sehr gute Zerspanbarkeit
- Weichgeglüht ca. 220 HB
- Hohe Oberflächenhärte



**Weichglühen:**

680 - 720°C, Haltezeit ca. 3h

**Wärmeausdehnung  $10^{-6}/(m \cdot K)$ :**

1.5 - 12.8  $10^{-6}$  bei  
100 - 500 °C

**Härte nach dem Weichglühen:**

max. 220 HB

**Spannungsarmglühen:**

650°C, Haltezeit ca. 2 h im vergüteten  
Zustand unterhalb der letzten Anlass-temperatur, langsame Abkühlung

**Härten:**

790-820°C Öl (64 HRC)

**Anlassen:**

Je nach Bedarf (Anlass-Schaubild)  
180 - 400 °C, 1 - 2x je 2 Std.

**Abschrecken:**

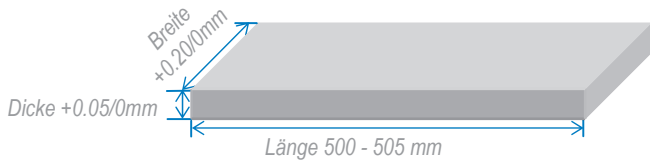
Öl 60 - 70°C, Warmbad 180 - 220°C  
(bis 20 mm Dicke)

Anmerkungen zum Anlassen: Richtwerte für die erreichbare Härte nach dem Anlassen entnehmen Sie bitte dem Anlassdiagramm.

# 1.2842

## 90 MnCrV 8

### Präzisionsflachstahl DIN 59350



- Dicke präzisionsgeschliffen
- Breite geschliffen oder gefräst
- Länge gesägt
- \*Breite Tol.: +5.0/0 mm

### Preisliste € / Stk.

Dicke (mm) ▾		Lagerlänge 500 mm														
Breite (mm) ▾	1	1.5	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50
10	5	5	5	6	6	7	9	10								
12	5	5	6	6	6	8	9	10	11							
15	5	6	6	6	7	8	10	11	12	13						
20	6	6	6	7	8	9	11	12	13	14	15					
25	6	7	7	8	9	10	12	13	14	15	17	19				
30	7	7	8	9	10	11	13	14	15	16	18	21	27			
35	8	8	9	10	11	12	14	15	16	17	20	23	29	34		
40	8	9	10	11	12	13	15	16	17	19	22	27	31	38		
50	9	10	11	12	13	15	16	17	19	21	26	30	37	42	48	
60	10	11	12	13	15	16	17	19	22	26	29	35	41	47	53	78
70	11	12	13	15	16	17	19	21	26	28	33	40	46	54	62	87
80	13	14	15	16	17	19	21	24	28	30	38	44	53	64	76	101
100	15	16	17	18	19	21	24	28	30	36	42	51	61	74	92	121
120	17	18	19	20	22	24	28	30	34	40	46	56	69	88	102	134
125	19	20	21	22	24	28	30	33	37	42	48	59	73	91	110	145
150	21	22	23	26	28	30	33	37	41	48	57	73	91	109	131	173
160	23	24	26	29	31	33	37	40	48	55	64	80	98	126	134	198
180	26	28	29	31	33	37	40	46	55	61	79	89	115	142	159	221
200	29	32	32	34	38	40	46	54	62	69	84	101	134	162	186	250
250	35	37	39	40	42	48	56	63	71	83	101	134	147	182	209	297
300	42	43	44	45	47	57	65	73	82	96	126	155	178	218	261	324

### Vierkantstähle DIN 59350

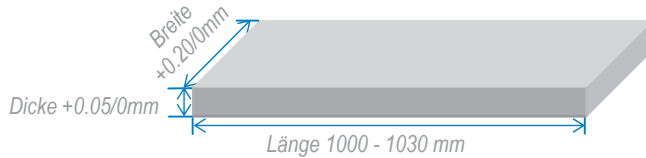
mm ▾		Lagerlänge 500 mm											
4	5	6	8	10	12	15	16	20	25	30	40	50	60
9	10	10	11	12	13	14	16	19	24	36	45	64	90

Tol: +0.05/0 mm

# 1.2842

## 90 MnCrV 8

### Präzisionsflachstahl DIN 59350



- Dicke präzisionsgeschliffen
- Breite geschliffen oder gefräst
- Länge gesägt

### Preisliste € / Stk.

Dicke (mm) ▾		Lagerlänge 1000 mm												
Breite (mm) ▾	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50
10	11	12	13	14	18	19								
12	12	12	14	15	19	20	21							
15	12	13	15	16	20	21	22	24						
20	13	14	16	17	21	22	24	27	29					
25	14	15	17	18	22	24	27	29	31	39				
30	16	17	18	19	24	27	29	31	35	41	53			
35	17	18	19	20	27	29	30	33	38	45	57	67		
40	18	19	21	24	29	31	32	36	42	51	64	74		
50	21	23	26	29	31	33	36	41	48	58	71	86	105	
60	23	26	30	31	33	38	41	46	53	69	82	96	116	157
70	26	30	32	33	37	41	47	53	63	79	94	111	138	178
80	30	32	34	37	41	47	53	57	73	88	105	130	155	205
100	34	36	38	41	46	54	58	69	82	103	129	155	181	234
120	38	40	44	47	55	60	69	80	96	113	144	176	214	266
125	42	44	48	54	58	65	72	86	101	126	147	181	230	294
150	46	51	55	58	64	73	80	94	118	146	186	223	255	336
160	51	57	61	63	70	80	96	107	132	161	203	235	287	376
180	57	61	65	70	78	90	110	122	155	184	234	269	329	444
200	64	67	71	81	90	98	117	133	171	198	247	307	376	481
250	78	80	84	95	109	123	138	162	205	251	307	361	435	564
300	88	90	96	108	128	144	159	194	242	292	355	415	511	647

### Vierkantstähle DIN 59350

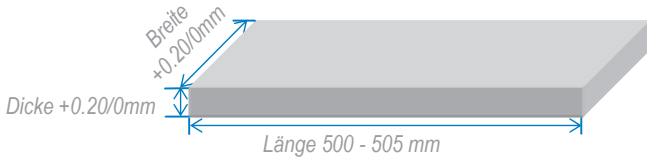
□ mm ▾		Lagerlänge 1000 mm										
6	8	10	12	15	16	20	25	30	40	50	60	
21	22	24	27	30	33	39	51	73	93	140	193	

Tol: +0.05/0 mm

# 1.2842

## 90 MnCrV 8

Vorbearbeitet mit Bearbeitungsaufmaß



- Dicke präzisionsgeschliffen mit Bearbeitungsaufmaß
- Breite geschliffen oder gefräst
- Länge gesägt

### Preisliste € / Stk.

Dicke (mm) ▾		Lagerlänge 500 mm													
Breite (mm) ▾	4.2	5.2	6.2	8.2	10.4	12.4	15.4	20.4	25.4	30.4	40.4	50.4	60.4	80.4	100.4
20.3	9	10	11	12	13	14	15								
25.3	10	11	12	13	14	15	17	19							
30.3	11	12	13	14	15	16	18	21	29						
40.3	12	13	14	15	17	19	21	27	34	38					
50.3	13	15	16	17	19	21	24	30	37	41	52				
60.3	15	16	17	19	21	24	27	34	42	48	59	79			
70.3	16	17	19	21	24	27	32	39	47	55	68	89	119		
80.3	17	19	21	24	27	30	36	46	55	66	78	103	133		
100.3	19	21	24	28	30	36	40	53	66	73	94	118	151	184	
120.3	22	26	30	32	36	41	51	61	76	90	104	140	172	214	292
125.3	26	28	32	35	39	44	55	65	84	103	114	153	193	236	307
150.3	31	33	35	38	42	48	60	78	97	119	136	192	231	276	330
160.3	32	35	37	42	48	55	65	84	105	128	146	206	241	301	372
180.3	34	36	39	46	55	65	86	94	119	151	173	230	254	334	398
200.3	36	40	46	54	62	72	92	101	136	162	180	251	274	359	428
250.3	44	52	56	67	72	85	108	134	157	192	228	287	324	407	490
300.3	51	59	67	76	87	104	129	163	188	230					

### Vierkantstähle

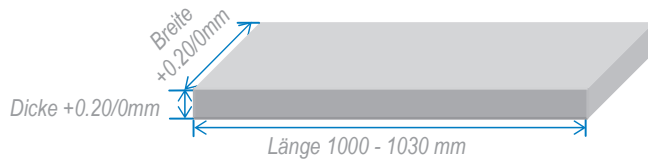
□ mm ▾		Lagerlänge 500 mm										
10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	80.4	100.4
13	14	18	19	20	26	37	40	48	77	110	167	236

Tol: +0.2/0 mm

# 1.2842

## 90 MnCrV 8

### Vorbearbeitet mit Bearbeitungsaufmass



- Dicke präzisionsgeschliffen mit Bearbeitungsaufmaß
- Breite geschliffen oder gefräst
- Länge gesägt
- \*Breite Tol.: +5.0/0 mm

### Preisliste € / Stk.

Dicke (mm) ▾	Lagerlänge 1000 mm																		
	2.2	3.2	4.2	5.2	6.2	8.2	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	80.4	100.4
10.3	11	11	12	13	15	17													
15.3	11	12	13	15	17	19	21	23											
20.3	12	13	15	17	19	21	23	26	28	31									
25.3	13	15	17	19	21	23	26	28	32	33	35								
30.3	15	17	19	21	23	26	28	30	34	37	40	53							
32.3			20	22	24	27	29	32	37	40	44	59							
40.3	18	19	21	23	26	29	32	36	40	44	49	62	71	76					
50.3	20	23	26	28	30	32	36	40	46	51	57	68	80	84	92				
60.3	23	24	28	30	32	36	40	46	51	58	66	79	92	96	109	141			
63.3			29	31	35	39	43	48	55	59	71	86	96	107	123	161			
70.3	27	29	31	33	37	41	47	52	61	63	76	91	105	115	128	167	214		
80.3	29	31	33	37	41	47	52	58	69	73	84	99	115	126	146	187	239		
100.3	33	35	37	42	48	54	58	65	81	92	103	126	136	152	178	223	282	353	
120.3	36	40	42	48	58	61	68	79	96	99	115	146	172	180	198	259	342	371	496
125.3	38	42	45	51	61	66	73	84	103	107	123	157	188	198	214	292	356	438	528
150.3	53	56	58	62	66	72	81	93	113	121	138	188	230	240	261	335	405	496	568
160.3			62	66	71	80	91	105	124	136	157	201	240	251	277	364	436	544	656
180.3			67	73	79	90	106	123	146	157	175	219	265	278	317	402	459	572	709
200.3	63	67	71	80	86	101	119	140	167	178	190	235	284	303	355	430	490	642	738
250.3			86	96	107	117	136	159	195	219	238	291	342	365	424	530	576	728	857
300.3		91	99	110	120	141	163	183	228	234	286	344	412						

### Vierkantstähle vorbereitete

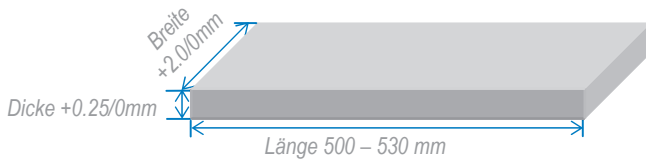
□ mm ▾	Lagerlänge 1000 mm												
	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	80.4	100.4
	23	26	32	34	38	47	69	76	92	141	166	305	411

Tol: +0.2/0 mm

# 1.2842

## 90 MnCrV 8

Normstäbe Lagerlänge 500 mm



- Dicke präzisionsgeschliffen
- Breite gesägt
- Länge gefräst

### Preisliste € / Stk.

Dicke (mm)	Dicke (mm)					
	10.4	15.4	20.4	25.4	30.4	40.4
103	71	88	100	113	140	162
113	77	95	106	123	149	172
123	81	100	112	130	160	186
133	85	104	118	139	169	196
143	90	111	126	147	180	210
153	96	117	132	153	189	221
163	100	123	139	162	198	232
173	104	128	147	169	210	244
183	109	135	152	177	218	256
193	114	140	160	186	229	268
203	118	145	166	194	239	278
213	124	151	172	202	249	291
223	128	159	181	210	258	301
233	134	164	187	217	268	315
243	138	169	193	224	277	326
253	142	175	201	233	289	337
263	148	181	207	242	298	349
273	152	187	213	249	309	360
283	158	192	219	257	318	373
293	162	197	227	266	327	383
303	166	205	232	273	338	397

Dicke (mm)	Dicke (mm)					
	10.4	15.4	20.4	25.4	30.4	40.4
313	171	211	240	280	348	410
323	176	216	246	289	357	420
333	181	221	254	296	369	433
343	186	228	260	303	377	445
353	191	233	268	312	389	457
363	195	239	274	321	397	468
373	198	245	280	328	406	480
383	205	251	288	336	419	490
393	210	256	295	344	427	503
403	215	263	300	351	437	515
413	219	268	308	360	447	527
423	223	274	315	369	457	539
433	229	280	321	376	468	550
443	233	286	327	383	477	561
453	239	292	334	393	486	574
463	243	297	342	400	498	585
473	247	302	348	407	507	596
483	253	309	354	416	517	608
493	257	315	361	424	527	620
503	263	321	369	431	537	632

### Geschliffene Platten 500 x 1000

Dicke (mm)

6.2	8.2	10.4	12.4	15.4	20.4	25.4	30.4	40.4
225	240	292	334	407	469	579	657	809

- Dicke präzisionsgeschliffen Tol.: +0.20/0 mm
- Breite geschliffen oder gefräst Tol.: +2.0/0 mm
- Länge gesägt 1000 - 1010 mm

### Gehärtete Platten nach Werksnorm gefertigt

Dicke (mm)

B + L in mm	2.2	2.7	3.2	3.7	4.2	4.7	5.2	6.2	7.2	8.2	9.2	10.2	12.2	14.2
250 x 500	102	104	111	117	126	130	151	155	157	181	228	236	247	253

- Dicke präzisionsgeschliffen Tol.: +0.20/0 mm
- Breite / Länge lasergeschnitten Tol.: +10.0/0 mm
- Ebenheit +0.2/0 auf Gesamtfläche
- gehärtet auf 57 +/- 1 HRC