

1.2767

X 45 NiCrMo 4

Kunststoffformenstahl

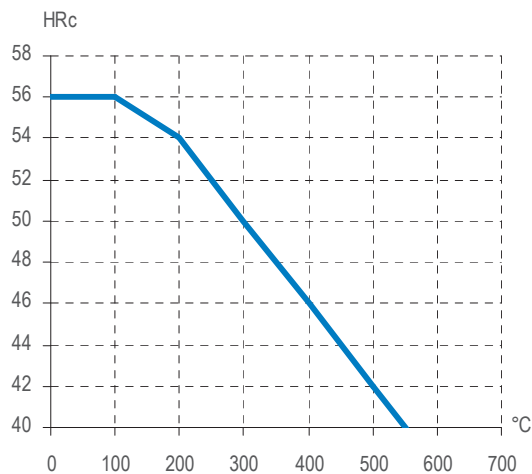
| L % | C | Si | Mn | Cr | Ni | Mo |
|--------|------|------|------|------|------|------|
| 1.2767 | 0.45 | 0.25 | 0.40 | 1.30 | 4.00 | 0.25 |

Verwendung

- Spritzgiesswerkzeuge
- Kunststoffformen
- Umform- und Biegewerkzeug für schwere Kaltverformungen
- Einbauzustand: gehärtet und angelassen

Eigenschaften

- Luft- und Ölhärter
- Hohe Druck- und Biegefestigkeit
- Sehr gut hochglanzpolierbar
- Gute Massbeständigkeit
- Höchste Zähigkeit
- Gute Zerspanbarkeit
- Weichgeglüht ca. 260 HB
- Zäher Durchhärter für Kaltarbeit
- Gut erodierbar



Warmumformen: 1050 - 850 °C langsame Abkühlung

Weichglühen: 620 - 660 °C max. 250 HB, max. 800 N/mm²
sehr langsame Ofenabkühlung, anschl. Luft

Spannungsarmglühen: 650 - 680 °C im vergüteten Zustand
unterhalb der letzten Anlasstemperatur, langsame Abkühlung

Vorwärmen: 600 °C je nach Abmessungen

Härten: 840 - 870 °C nach dem Abschrecken 56 HRC

Anlassen: 200 - 260 °C, (2 - 3 x je 2 Std.)

Austenitisierungstemperatur: 830 - 1860 °C

Abschrecken: Öl, Luft, Warmbad 180 - 220 °C

Wärmeausdehnung 10⁻⁶/(m*K):

20 - 100 °C / 20 - 200 °C / 20 - 600°C
11.7 12.5 13.7

Härtewerte 1040 °C 2 mal angelassen

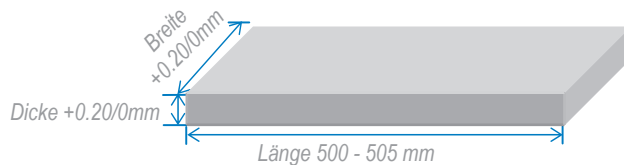
| | | | | | |
|--------|----|-------------|------------------------------|----|-------------|
| 100 °C | 56 | + / - 1 HRC | 400 °C | 46 | + / - 1 HRC |
| 200 °C | 54 | + / - 1 HRC | 500 °C | 42 | + / - 1 HRC |
| 300 °C | 50 | + / - 1 HRC | Erzielbare Härte HRC 54 - 58 | | |

1.2767

X 45 NiCrMo 4

Vorbearbeitet mit Bearbeitungsaufmass

- Dicke präzisionsgeschliffen
- Breite geschliffen oder gefräst
- Länge gesägt



Preisliste € / Stk.

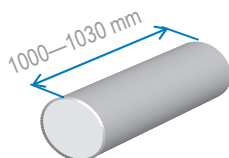
| Breite (mm) | Dicke (mm) | | | | | | | | | | | |
|-------------|------------|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 4.2 | 5.2 | 6.2 | 8.2 | 10.4 | 12.4 | 15.4 | 20.4 | 25.4 | 30.4 | 40.4 | 50.4 |
| 10.3 | 14 | 15 | 16 | 18 | | | | | | | | |
| 15.3 | 15 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | | | | | | |
| 20.3 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 27 | 32 | | | | | |
| 25.3 | 18 | 20 | 22 | 24 | 27 | 30 | 35 | 41 | | | | |
| 30.3 | 20 | 22 | 24 | 27 | 30 | 35 | 41 | 48 | 59 | | | |
| 40.3 | 22 | 24 | 28 | 32 | 35 | 41 | 47 | 57 | 70 | 83 | | |
| 50.3 | 25 | 28 | 32 | 36 | 41 | 47 | 56 | 68 | 83 | 95 | 110 | |
| 60.3 | 29 | 32 | 36 | 41 | 47 | 56 | 63 | 80 | 92 | 112 | 127 | 150 |
| 80.3 | 36 | 39 | 43 | 51 | 57 | 63 | 80 | 95 | 114 | 137 | 158 | 190 |
| 100.3 | 40 | 43 | 50 | 61 | 72 | 82 | 98 | 116 | 137 | 163 | 191 | 277 |
| 125.3 | | | | 72 | 86 | 97 | 117 | 142 | 164 | 192 | 224 | 302 |

Vierkantstähle

| Lagerlänge 500 mm | | | | | | | |
|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|
| 10.4 | 12.4 | 15.4 | 20.4 | 25.4 | 30.4 | 40.4 | 50.4 |
| 20 | 24 | 29 | 39 | 54 | 70 | 98 | 138 |

Tol: +0.2/0 mm

Rundstahlstäbe präzisionsgeschliffen



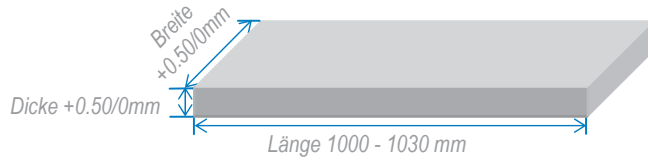
- Durchmesser ISO h8
- Länge 1000 - 1030 mm gesägt

| Lagerlänge 1000 mm | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 19 | 20 | 22 | 24 | 25 | 30 | 40 |
| 11 | | 14 | | | 22 | | | 44 | | | 66 | | |

1.2767

X 45 NiCrMo 4

Vorbearbeitet mit Bearbeitungsaufmass



- Dicke präzisionsgeschliffen mit Bearbeitungsaufmaß
- Breite geschliffen oder gefräst
- Länge gesägt
- * Breite Tol.: +5.0/0 mm

Preisliste € / Stk.

| Dicke (mm) | Lagerlänge 1000 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|--------------------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|
| | 6.2 | 8.2 | 10.4 | 12.4 | 15.4 | 16.4 | 20.4 | 22.4 | 25.4 | 30.4 | 32.4 | 40.4 | 50.4 | 60.4 | 70.4 | 80.4 | 90.4 | 100.4 |
| 20.3 | 26 | 32 | 36 | 40 | 44 | 47 | | | | | | | | | | | | |
| 25.3 | 30 | 35 | 39 | 43 | 49 | 56 | 61 | | | | | | | | | | | |
| 30.3 | 33 | 39 | 43 | 49 | 60 | | 71 | 85 | 93 | | | | | | | | | |
| 32.3 | 36 | 40 | 44 | 51 | 63 | 64 | 74 | | 96 | 102 | | | | | | | | |
| 40.3 | 39 | 42 | 46 | 56 | 69 | 72 | 83 | 86 | 104 | 114 | 123 | | | | | | | |
| 50.3 | 42 | 48 | 57 | 59 | 77 | 84 | 99 | | 121 | 138 | 143 | 165 | | | | | | |
| 60.3 | 51 | 56 | 61 | 71 | 88 | | 108 | 121 | 138 | 153 | | 187 | 224 | | | | | |
| 63.3 | | | | | | 97 | 117 | | 143 | | 176 | 208 | 242 | | | | | |
| 70.3 | 62 | 68 | 75 | 83 | 99 | | 126 | 144 | 149 | 170 | 189 | 223 | 258 | 265 | | | | |
| 80.3 | 70 | 75 | 85 | 97 | 110 | 123 | 138 | 154 | 160 | 187 | | 232 | 272 | 307 | 370 | | | |
| 90.3 | 78 | 85 | 93 | 107 | 124 | | 151 | | 173 | 214 | | 258 | 307 | 361 | 427 | 482 | | |
| 100.3 | 85 | 93 | 106 | 121 | 137 | 141 | 165 | | 192 | 219 | 236 | 296 | 351 | 391 | 460 | 526 | 581 | |
| 110.3 | | | | | | | 184 | | 218 | 269 | | 346 | 409 | 472 | | | | |
| 120.3 | 110 | 118 | 131 | 137 | 158 | 186 | 196 | | 227 | 278 | | 353 | 419 | 490 | 570 | | | 780 |
| 125.3 | | 126 | 142 | 153 | 175 | 193 | 211 | | 237 | 288 | 301 | 369 | 436 | 504 | 591 | 688 | 734 | 805 |
| 130.3 | 116 | 130 | | | 184 | 198 | 219 | | 252 | 304 | | 398 | 476 | | | 724 | | |
| 140.3 | 134 | 136 | 151 | 165 | 186 | | 240 | | 275 | 320 | | 409 | 484 | 565 | 658 | | | |
| 150.3 | 143 | 152 | 160 | 169 | 187 | 208 | 242 | 263 | 276 | 327 | 351 | 414 | 500 | 581 | 663 | 777 | 865 | 902 |
| 180.3 | | | | | 263 | | 317 | | 359 | 406 | | 501 | 596 | 722 | | | | |
| 200.3 | | 179 | 208 | 232 | 276 | 292 | 345 | | 397 | 460 | | 547 | 674 | 795 | 952 | 1055 | | 1171 |
| 220.3 | | | | | | | 378 | | | 491 | | 617 | 744 | | | | | |
| 250.3 | | 213 | 250 | 306 | 395 | 401 | 416 | | 482 | 559 | | 668 | 826 | 974 | 1073 | 1178 | | 1296 |
| 300.3 | | 236 | 309 | 351 | 438 | 443 | 480 | | 564 | 651 | | 799 | 987 | 1182 | | | | |
| 350.3 | | | | | | | 544 | | 613 | 764 | | 823 | | | | | | |
| 405* | | 346 | 422 | 472 | 554 | 641 | 702 | | 828 | 971 | | 1130 | 1448 | | | | | |
| 500.3 | | | 482 | 553 | 646 | | 777 | | 947 | 1106 | | 1395 | | | | | | |
| 505* | | 404 | 496 | 563 | 670 | 696 | 805 | | 977 | 1135 | | 1434 | 1704 | | | | | |

Vierkantstähle

| Lagerlänge 1000 mm | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|
| 10.4 | 12.4 | 15.4 | 20.4 | 25.4 | 30.4 | 40.4 | 50.4 | 60.4 | 70.4 | 80.4 | 90.4 | 100.4 | 120.4 | 150.4 |
| 33 | 39 | 45 | 56 | 82 | 98 | 129 | 192 | 242 | 351 | 416 | 531 | 609 | 865 | 1171 |

Tol: +0.2/0 mm