

Kunststoffformenstahl

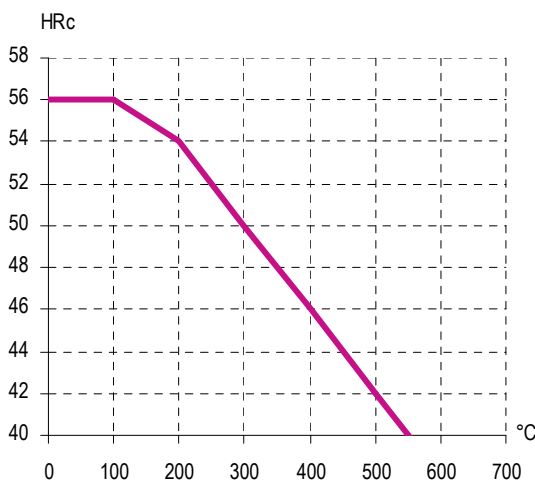
L %	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
1.2767	0.45	0.25	0.40	1.40	4.00	0.30

Verwendung

- Spritzgiesswerkzeuge
- Kunststoffformen
- Umform- und Biegewerkzeug für schwere Kaltverformungen
- Einbauzustand: gehärtet und angelassen

Eigenschaften

- Luft- und Ölhärter
- Hohe Druck- und Biegefestigkeit
- Sehr gut hochglanzpolierbar
- Gute Massbeständigkeit
- Höchste Zähigkeit
- Gute Zerspanbarkeit
- Weichgeglüht ca. 260 HB
- Zäher Durchhärter für Kaltarbeit
- Gut erodierbar



Warmumformen: 1050—850 °C langsame Abkühlung

Weichglühen: 620—660 °C max. 250 HB, max. 800 N/mm²
sehr langsame Ofenabkühlung, anschl. Luft

Spannungsarmglühen: 650—680 °C im vergüteten Zustand
unterhalb der letzten Anlasstemperatur, langsame Abkühlung

Vorwärmen: 600 °C je nach Abmessungen

Härten: 840—870 °C nach dem Abschrecken 56 HRC

Anlassen: 200—260 °C, (2—3 x je 2 Std.)

Austenitisierungstemperatur: 830—1860 °C

Abschrecken: Öl, Luft, Warmbad 180—220 °C

Wärmeausdehnungskoeffizient: (10⁻⁶/K) 20—100 °C / 20—200 °C / 20—600 °C
11.7 12.5 13.7

Härtewerte 1040 °C 2 mal angelassen

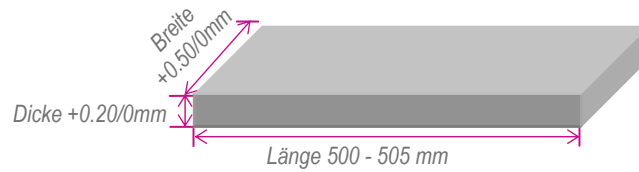
100 °C	56	+ / - 1 HRC	400 °C	46	+ / - 1 HRC
200 °C	54	+ / - 1 HRC	500 °C	42	+ / - 1 HRC
300 °C	50	+ / - 1 HRC	Erzielbare Härte HRC 54—58		

X 45 NiCrMo 4

1.2767

Vorbearbeitet mit Bearbeitungsaufmass

- Dicke präzisionsgeschliffen
- Breite geschliffen oder gefräst
- Länge gesägt



Preisliste € / Stk.

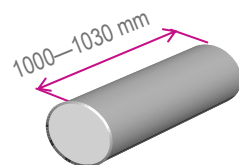
Dicke (mm) ▾		Lagerlänge 500 mm										
Breite (mm) ▾	4.2	5.2	6.2	8.2	10.4	12.4	15.4	20.4	25.4	30.4	40.4	50.4
10.3	13	14	15	17								
15.3	14	15	17	19	21	23						
20.3	15	17	19	21	23	25	29					
25.3	17	19	21	23	25	28	33	39				
30.3	19	21	23	25	28	33	39	46	56			
40.3	21	23	26	29	33	39	45	54	67	79		
50.3	24	26	29	34	39	45	53	65	79	90	105	
60.3	27	29	34	39	45	53	60	76	88	107	122	144
80.3	34	37	41	49	54	60	76	90	109	130	150	182
100.3	38	41	48	58	69	78	93	110	130	155	183	266
125.3				69	82	92	111	135	156	184	214	290

Vierkantstähle

□ mm ▾		Lagerlänge 500 mm					
10.4	12.4	15.4	20.4	25.4	30.4	40.4	50.4
19	23	28	37	51	68	94	132

Tol: +0.2/0 mm

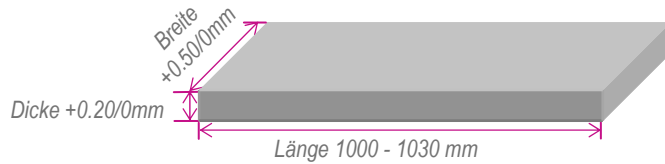
Rundstahlstäbe präzisionsgeschliffen



- Durchmesser ISO h8
- Länge 1000 - 1030 mm gesägt

○ mm ▾		Lagerlänge 1000 mm											
10	11	12	13	14	15	16	19	20	22	24	25	30	40
10		13			21			42			63		

Vorbearbeitet mit Bearbeitungsaufmass



- Dicke präzisionsgeschliffen mit Bearbeitungsaufmaß
- Breite geschliffen oder gefräst
- Länge gesägt
- * Breite Tol.: +5.0/0 mm

Preisliste € / Stk.

Lagerlänge 1000 mm

Dicke (mm) ▾	Breite (mm)																	
	6.2	8.2	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	22.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	70.4	80.4	90.4	100.4
20.3	25	29	34	38	42	45												
25.3	29	33	37	41	47	53	58											
30.3	32	37	41	47	57		68	82	89									
32.3	35	38	43	50	59	61	70		91	95								
40.3	37	40	44	53	66	69	79	87	100	109	118							
50.3	42	46	54	56	74	80	95		116	131	137	158						
60.3	48	53	58	68	84	95	103	120	131	147		179	214					
63.3						97	111		137		169	200	231					
70.3	59	65	71	79	95	109	121		143	163	181	213	248	256				
80.3	67	71	81	92	105	118	131	145	152	179		223	260	294	336			
90.3	77	81	89	102	119	130	145		166	205		248	294	347	410	462		
100.3	81	89	101	116	130	134	158		184	210	226	284	336	375	441	504	557	
110.3							182		211	259		329	391	442				
120.3	105	112	129	135	154	179	194		219	262		341	402	462	545			749
125.3		121	135	147	168	185	202		227	275	289	353	418	483	567	659	704	773
130.3	109	127			173	194	211		241	293		372	451			684		
140.3	124	135	147	159	175		228		259	309		388	461	532	629			
150.3	137	146	152	162	179	200	231	251	265	313	336	397	479	557	635	746	830	865
180.3					253		310		349	386		481	569	684				
200.3		171	200	223	265	281	331		380	441		525	647	762	914	1012		1124
220.3							369			471		588	712					
250.3		204	239	293	378	381	399		462	536		641	793	935	1029	1130		1243
300.3		226	296	336	420	432	460		541	625		767	947	1134				
350.3							526		581	733		801						
405*		321	410	451	532	611	671		790	1002		1082	1402					
500.3			462	530	620		746		908	1061		1339						
505*		402	450	519	610	631	735		897	1040		1310	1590					

Vierkantstähle

Lagerlänge 1000 mm

□ mm ▾	10.4	12.4	15.4	20.4	25.4	30.4	40.4	50.4	60.4	70.4	80.4	90.4	100.4	120.4	150.4
30	37	43	53	78	93	124	184	231	336	399	509	584	830	1124	

Tol: +0.2/0 mm