

1.2510

100 MnCrW 4

Kaltarbeitsstahl DIN 59350

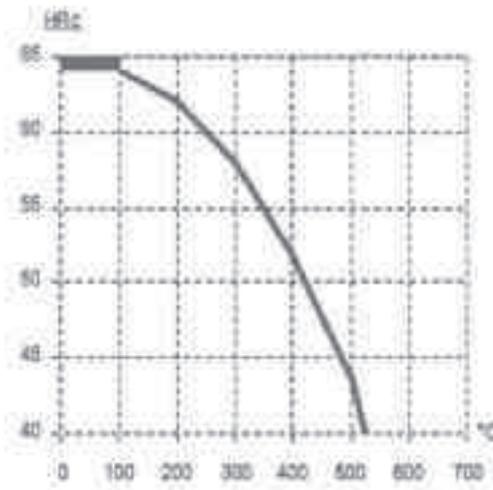
L %	C	Si	Mn	Cr	W	V
1.2510	0.95	0.25	1.10	0.55	0.55	0.10

Verwendung

- Schnitt-, Stanz- und Prägwerkzeuge
- Führungsleisten, Messzeuge
- Matrizen und Stempel
- Holzbearbeitungswerkzeuge
- Schneid- und Gewindewerkzeuge
- Maschinenmesser
- Kunststoff- und Gummiformen
- Vorrichtungen, Schablonen

Eigenschaften

- Vielseitig einsetzbarer, mittellegierter Öl Härter
- Gute Verschleissfestigkeit
- Gute Masshaltig- und Zähigkeit
- Gute Schneidhaltigkeit
- Gute Härbarkeit und Durchhärtung
- Sehr gute Zerspanbarkeit
- Weichgeglüht ca. 220 HB
- Hohe Oberflächenhärte



Weichglühen: 710 - 750 °C, Haltezeit ca. 3 h

Wärmeausdehnung $10^{-6}/(m \cdot K)$: 11.5 - 12.8 bei 100 - 500 °C

Härte nach dem Weichglühen: max. 220 HB

Spannungsarmglühen: 650°C, Haltezeit ca. 2 h im vergüteten Zustand

unterhalb der letzten Anlasstemperatur, langsame Abkühlung

Härten: 780 - 820 °C Öl (64 HRC)

Anlassen: Je nach Bedarf (Anlass-Schaubild) 180 - 400 °C, 1 - 2x je 2 Std.

Abschrecken: Öl 60 - 70 °C, Warmbad 180 - 220 °C

Anmerkungen zum Anlassen: Richtwerte für die erreichbare Härte nach dem Anlassen entnehmen Sie bitte dem Anlassdiagramm.

1.2510

100 MnCrW 4

Präzisionsflachstahl DIN 59350



- Dicke präzisionsgeschliffen
- Breite geschliffen oder gefräst
- Länge gesägt
- *Breite Tol.: +5.0/0 mm
- Länge Rundstahlstäbe Tol.: +30/0

Preisliste € / Stk.

Dicke (mm)	Lagerlänge 500 mm																
	1	1.5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50
10	5	5	6	6	6	6	8	10	11								
12	5	5	6	6	6	7	8	10	11	11							
15	6	6	6	7	7	7	9	11	12	13	14						
20	6	6	6	7	7	8	9	11	12	13	14	15					
25	6	7	8	8	8	9	11	12	13	14	15	17	19				
30	7	8	8	9	9	10	11	13	14	15	16	19	21	28			
35	8	8	9	9	10	11	12	14	15	16	17	20	24	30	36		
40	9	9	10	10	11	12	13	15	16	17	19	22	27	32	40		
50	10	11	12	12	13	14	15	16	18	21	22	27	32	40	44	51	
60	11	12	13	13	14	15	16	19	20	24	26	29	37	43	49	56	
70	12	13	13	14	15	16	18	20	23	26	28	34	42	48	57	66	
80	14	14	15	16	17	18	20	22	25	30	32	39	47	55	66	79	
100	16	17	17	18	19	20	23	24	29	32	36	44	53	65	79	98	
120	17	18	19		20	21	24	27	31	34	38	48	56	70	88	103	133
125	18	19	20		21	23	25	29	33	36	40	50	61	75	93	113	152
150	21	22	23		25	27	29	31	37	41	49	61	74	94	112	134	181
160	23	24	25		29	31	32	35	39	48	53	65	75	102	128	138	207
180	25	27	28		30	33	36	40	45	55	59	76	91	119	148	165	231
200	29	31	32		33	35	39	45	49	61	68	87	103	133	166	194	261
250	36	37	38		39	42	49	56	64	72	85	104	165	151	189	214	310
300	42	43	45		46	49	58	66	74	84	100	126	160	186	227	271	339
405*							75	84	93	112	126	151	202	245	293	340	390
505*							92	99	114	136	159	172	230	279	338	410	492

Vierkantstähle DIN 59350

□ mm

Lagerlänge 500 mm

6	8	10	12	15	16	20	25	30	35	40	45	50	60	80
11	12	13	14	15	17	21	27	40	43	49	60	69	98	160

Tol: +0.05/0 mm

Rundstahlstäbe präzisionsgeschliffen ISO h8

○ mm

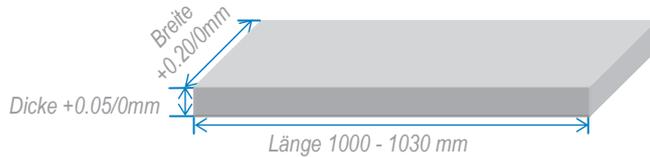
Lagerlänge 1000 mm

4.5	5	6	8	10	12	15	20	25
3	4	5	6	9	12	16	27	39

1.2510

100 MnCrW 4

Präzisionsflachstahl DIN 59350



- Dicke präzisionsgeschliffen
- Breite geschliffen oder gefräst
- Länge gesägt

Preisliste € / Stk.

Dicke (mm) ▾		Lagerlänge 1000 mm												
Breite (mm) ▾	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50
10	11	12	13	14	19	20								
12	12	12	14	15	20	21	22							
15	12	13	15	16	21	22	23	25						
20	13	14	16	17	22	23	25	27	29					
25	14	15	17	19	23	25	27	29	31	40				
30	16	17	19	20	25	27	29	31	35	42	53			
35	17	19	20	21	27	29	30	33	39	46	58	68		
40	19	20	22	25	29	31	32	37	43	51	65	76		
50	22	24	26	29	31	33	37	42	49	59	73	87	106	
60	24	26	30	31	33	39	42	47	53	70	83	98	118	163
70	26	30	32	33	38	42	48	53	64	80	96	113	140	186
75	28	31	33	35	40	46	51	55	66	86	104	127	159	207
80	30	32	34	38	42	48	53	58	75	90	106	132	157	213
100	34	37	39	42	47	55	59	70	83	104	131	157	184	245
120	39	41	45	48	56	61	70	81	98	115	147	179	218	278
125	43	45	49	55	59	66	74	87	102	128	150	184	234	308
150	47	51	56	59	65	75	81	96	120	149	189	227	259	352
160	51	58	62	64	72	81	98	109	134	164	206	239	292	394
180	58	62	66	72	79	92	112	125	157	187	238	274	334	464
200	65	68	73	82	92	100	119	135	174	202	252	312	382	504
250	79	81	85	97	111	126	140	165	208	255	312	367	443	590
300	90	92	98	110	130	147	162	198	246	297	361	422	520	679

Vierkantstähle DIN 59350

□ mm ▾		Lagerlänge 1000 mm										
6	8	10	12	15	16	20	25	30	40	50	60	
22	23	25	28	31	34	40	52	75	95	140	193	

Tol: +0.05/0 mm