

Kaltarbeitsstahl

| L % | C | Si | Mn | Cr | W |
|--------|------|-----|-----|------|-----|
| 1.2436 | 2.05 | 0.3 | 0.8 | 11.5 | 0.7 |

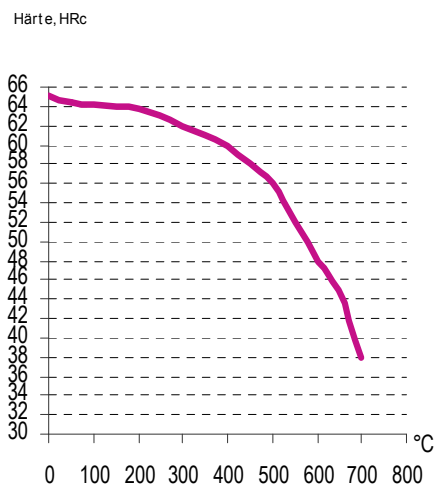
Verwendung

- Zur Herstellung von hochbeanspruchten:
 - Schnittwerkzeugen
 - Biegewerkzeugen
 - Prägwerkzeugen
 - Stempelwerkzeugen
 - Abkantschienen
 - Messern

Eigenschaften

- Höchste Verschleißfestigkeit
- Hohe Druckfestigkeit
- Weichgeglüht auf 240 HB
- Sehr Verzugsarm

Bei der Wärmebehandlung sollte der Stahl vor Oxidation/Entkohlung geschützt werden.



Weichglühen: 780 °C

Haltezeit: 4h

Abkühlung: im Ofen oder Sand

Spannungsarmglühen: 650°C

Haltezeit: 2h

Abkühlung: im Ofen oder Sand

Härten:

2-stufiges Vorwärmen (700°C und 850°C für das Vakuum härten)

Austenitisieren 920°C—1000°C

Abschrecken mit einem $\lambda \leq 4,5$; Temperaturengleich bei 200°C möglich

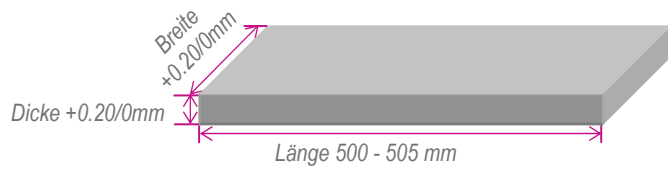
Anlassen 180°C—500°C; je nach gewünschter Härte und Austenitisierungstemperatur

Bemerkung: Querschnitte <50mm können an bewegter Luft abgekühlt werden. Höhere Härtetemperaturen stehen für eine hohe Verschleißfestigkeit und Arbeitshärte.

X 210 CrW 12

1.2436

Vorgeschliffen



- Dicke präzisionsgeschliffen mit Bearbeitungsaufmaß
- Breite geschliffen oder gefräst
- Länge gesägt

Preisliste € / Stk.

| Dicke (mm) ▾ | | Lagerlänge 500 mm | | | | | | | | | | | |
|---------------|-------|-------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|
| Breite (mm) ▾ | 2.2 | 3.2 | 4.2 | 5.2 | 6.2 | 8.2 | 10.4 | 12.4 | 15.4 | 20.4 | 25.4 | 30.4 | 40.4 |
| 10.3 | 11,60 | 12,60 | 13,70 | 14,70 | 15,80 | 18,90 | | | | | | | |
| 15.3 | 12,60 | 13,70 | 14,70 | 15,80 | 16,80 | 20,00 | 22,10 | 25,20 | | | | | |
| 20.3 | 13,70 | 14,70 | 15,80 | 16,80 | 18,90 | 21,00 | 24,20 | 27,30 | 30,50 | | | | |
| 25.3 | 14,70 | 15,80 | 16,80 | 18,90 | 21,00 | 24,20 | 27,30 | 30,50 | 34,70 | 44,10 | | | |
| 30.3 | 15,80 | 16,80 | 18,90 | 21,00 | 24,20 | 27,30 | 31,50 | 34,70 | 39,90 | 49,40 | 52,50 | | |
| 40.3 | 16,80 | 18,90 | 21,00 | 24,20 | 27,30 | 31,50 | 35,70 | 39,90 | 46,20 | 57,80 | 62,00 | 73,50 | |
| 50.3 | 18,90 | 21,00 | 24,20 | 27,30 | 31,50 | 35,70 | 39,90 | 45,20 | 53,60 | 63,00 | 71,40 | 86,10 | 110 |
| 60.3 | 21,00 | 24,20 | 27,30 | 31,50 | 35,70 | 39,90 | 45,20 | 51,50 | 59,90 | 71,40 | 84,00 | 97,70 | 123 |
| 80.3 | 25,20 | 27,30 | 31,50 | 35,70 | 39,90 | 46,20 | 51,50 | 58,80 | 73,50 | 88,20 | 104 | 125 | 150 |
| 100.3 | 30,50 | 31,50 | 35,70 | 41,00 | 46,20 | 51,50 | 58,80 | 70,40 | 90,30 | 110 | 128 | 153 | 176 |
| 125.3 | 34,70 | 36,80 | 41,00 | 46,20 | 51,50 | 58,80 | 73,50 | 81,90 | 114 | 130 | 154 | 181 | 205 |
| 150.3 | 39,90 | 43,10 | 46,20 | 54,60 | 59,90 | 67,20 | 84,00 | 93,50 | 136 | 153 | 178 | 216 | 245 |
| 200.3 | 57,80 | 62,00 | 66,20 | 71,40 | 76,70 | 90,30 | 108 | 136 | 181 | 200 | 239 | 285 | 310 |
| 250.3 | 64,10 | 68,30 | 72,50 | 83,00 | 91,40 | 107 | 126 | 177 | 217 | 242 | 284 | 336 | 370 |
| 300.3 | 70,40 | 78,80 | 84,00 | 99,80 | 111 | 123 | 149 | 208 | 255 | 284 | 342 | 394 | 417 |

Vierkantstähle

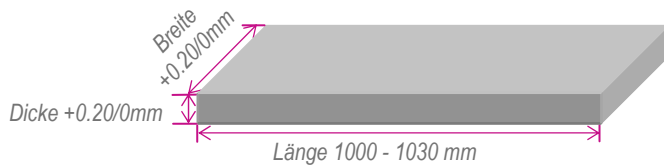
□ mm ▾

Lagerlänge 500 mm

| 8.2 | 10.4 | 12.4 | 15.4 | 20.4 | 25.4 | 30.4 | 40.4 |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|
| 18,90 | 21,00 | 25,20 | 28,40 | 37,80 | 52,50 | 75,60 | 103 |

Tol: +0.2/0 mm

Vorgeschliffen



- Dicke präzisionsgeschliffen mit Bearbeitungsaufmaß
- Breite geschliffen oder gefräst
- Länge gesägt

Preisliste € / Stk.

Lagerlänge 1000 mm

| Dicke (mm) ▾ | Breite (mm) ▾ | | | | | | | | | | | | |
|--------------|---------------|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 3.2 | 4.2 | 5.2 | 6.2 | 8.2 | 10.4 | 12.4 | 15.4 | 20.4 | 25.4 | 30.4 | 40.4 | 50.4 |
| 10.3 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | | | | | | | | |
| 15.3 | 24 | 25 | 26 | 27 | 29 | 32 | | | | | | | |
| 20.3 | 25 | 26 | 27 | 29 | 32 | 34 | 37 | 42 | | | | | |
| 25.3 | 26 | 27 | 29 | 32 | 34 | 36 | 40 | 47 | 57 | | | | |
| 30.3 | 27 | 29 | 32 | 34 | 36 | 39 | 47 | 57 | 68 | 84 | | | |
| 40.3 | 32 | 34 | 36 | 38 | 41 | 47 | 53 | 66 | 74 | 99 | 108 | | |
| 50.3 | 36 | 38 | 40 | 43 | 48 | 54 | 58 | 73 | 92 | 107 | 118 | | |
| 60.3 | 40 | 42 | 45 | 48 | 52 | 58 | 65 | 82 | 101 | 118 | 132 | | |
| 80.3 | 48 | 55 | 61 | 67 | 74 | 78 | 88 | 103 | 131 | 143 | 168 | 212 | |
| 100.3 | 63 | 68 | 73 | 79 | 86 | 96 | 113 | 128 | 147 | 176 | 206 | 263 | 321 |
| 125.3 | | | | | | 126 | 139 | 166 | 189 | 221 | 271 | 347 | 410 |
| 150.3 | | | | | | 147 | 159 | 179 | 229 | 260 | 298 | 382 | 456 |
| 200.3 | | | | | | 194 | 216 | 252 | 323 | 374 | 431 | 510 | 599 |
| 250.3 | | | | | | 234 | 284 | 353 | 378 | 439 | 500 | 611 | 693 |
| 300.3 | | | | | | 284 | 317 | 397 | 441 | 517 | 588 | | |

Vierkantstähle

□ mm ▾

Lagerlänge 1000 mm

| 10.4 | 12.4 | 15.4 | 20.4 | 25.4 | 30.4 | 40.4 | 50.4 |
|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 32 | 36 | 44 | 49 | 76 | 95 | 126 | 181 |

Tol: +0.2/0 mm