

1.2436

X 210 CrW 12

Kaltarbeitsstahl

L %	C	Si	Mn	Cr	W
1.2436	2.05	0.3	0.8	11.5	0.7

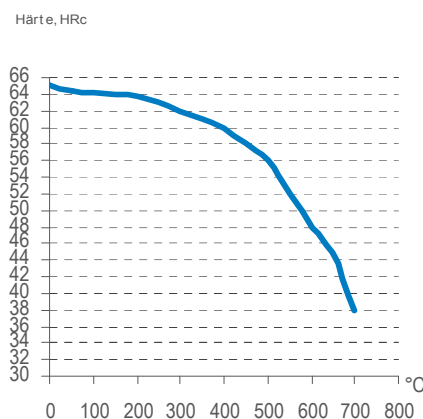
Verwendung

- Zur Herstellung von hochbeanspruchten:
 - Schnittwerkzeugen
 - Biegewerkzeugen
 - Prägwerkzeugen
 - Stempelwerkzeugen
 - Abkantschienen
 - Messern

Eigenschaften

- Höchste Verschleissfestigkeit
- Hohe Druckfestigkeit
- Weichgeglüht auf 240 HB
- Sehr Verzugsarm

Bei der Wärmebehandlung sollte der Stahl vor Oxidation/Entkohlung geschützt werden.



Weichglühen: 780 °C

Haltezeit: 4h

Abkühlung: im Ofen oder Sand

Spannungsarmglühen: 650°C

Haltezeit: 2h

Abkühlung: im Ofen oder Sand

Härten:

2-stufiges Vorwärmen (700°C und 850°C für das Vakuum härten)

Austenitisieren 920°C - 1000°C

Abschrecken mit einem $\lambda \leq 4,5$; Temperaturengleich bei 200°C möglich

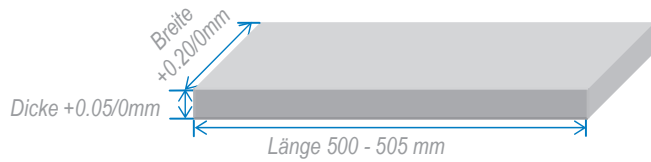
Anlassen 180°C - 500°C; je nach gewünschter Härte und Austenitisierungstemperatur

Bemerkung: Querschnitte <50mm können an bewegter Luft abgekühlt werden. Höhere Härtetemperaturen stehen für eine hohe Verschleissfestigkeit und Arbeitshärte.

1.2436

X 210 CrW 12

Präzisionsflachstahl DIN 59350



- Dicke präzisionsgeschliffen
- Breite geschliffen oder gefräst
- Länge gesägt

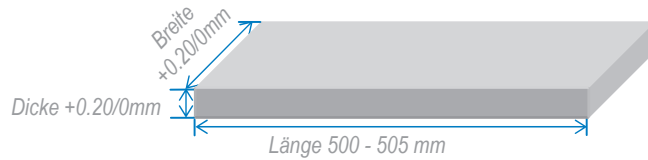
Preisliste € / Stk.

Dicke (mm) ▾	Lagerlänge 500 mm									
	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20
Breite (mm) ▾										
20	15	16	18	21	22	24	27	32	41	
25	16	18	19	22	24	27	32	36	43	46
30	17	19	20	23	25	28	34	39	46	51
40	18	20	21	24	28	33	36	41	49	56
50	20	22	25	29	33	35	40	45	54	64
60	22	25	30	34	36	40	45	50	61	70
80	28	32	36	39	42	46	56	63	77	91
100	35	39	41	44	48	56	65	76	104	117
125	40	44	46	51	59	66	77	89	128	144
150	45	50	54	61	67	80	98	119	155	175
200	65	67	69	80	88	106	133	166		

1.2436

X 210 CrW 12

Vorgeschliffen



- Dicke präzisionsgeschliffen mit Bearbeitungsaufmaß
- Breite geschliffen oder gefräst
- Länge gesägt

Preisliste € / Stk.

Dicke (mm) ▾	Lagerlänge 500 mm												
	2.2	3.2	4.2	5.2	6.2	8.2	10.4	12.4	15.4	20.4	25.4	30.4	40.4
10.3	13	14	15	16	17	20							
15.3	14	15	16	17	18	21	23	27					
20.3	15	16	17	18	20	22	25	29	33				
25.3	16	17	18	20	22	25	29	33	37	46			
30.3	17	18	20	22	25	29	34	37	42	52	56		
40.3	18	20	22	25	29	34	38	42	48	61	65	85	
50.3	20	22	25	29	34	38	42	47	57	66	75	90	115
60.3	22	25	29	34	38	42	47	55	63	75	88	102	128
80.3	27	29	34	38	42	48	55	62	77	92	109	130	155
100.3	33	34	38	43	48	55	62	74	95	115	133	160	184
125.3	37	39	43	48	55	62	77	86	119	136	161	189	214
150.3	42	45	48	58	63	70	88	98	142	160	186	225	255
200.3	61	65	69	75	81	95	112	142	189	208	249	297	323
250.3	67	71	76	87	96	111	132	185	226	252	296	351	385
300.3	74	83	88	104	116	128	154	217	266	296	356	411	435

Vierkantstähle

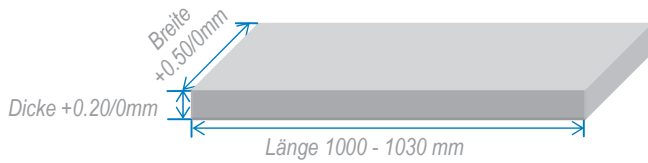
□ mm ▾	Lagerlänge 500 mm							
	8.2	10.4	12.4	15.4	20.4	25.4	30.4	40.4
	20	22	27	31	40	56	80	108

Tol: +0.2/0 mm

1.2436

X 210 CrW 12

Vorgeschliffen



- Dicke präzisionsgeschliffen mit Bearbeitungsaufmaß
- Breite geschliffen oder gefräst
- Länge gesägt

Preisliste € / Stk.

Dicke (mm) ▾		Lagerlänge 1000 mm													
Breite (mm) ▾	3.2	4.2	5.2	6.2	8.2	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4
10.3	24	25	27	28	29										
15.3	25	27	28	29	32	34									
20.3	27	28	29	32	34	36	39	44							
25.3	28	29	32	34	36	38	42	49	52	60					
30.3	29	32	34	36	38	41	49	60	60	71	88				
40.3	34	36	38	40	43	49	56	69	73	77	103	113			
50.3	38	40	42	45	50	57	61	76	83	97	112	123	151		
60.3	42	44	47	50	55	61	68	86	92	106	123	139	155		
80.3	50	58	64	70	77	82	92	108	118	138	149	175	195	222	
100.3	66	71	76	83	90	100	119	134	139	153	185	215	245	274	335
125.3		77	80	99	113	139	145	173	192	197	230	283	321	361	427
150.3		97	110	128	154	161	166	187	219	239	272	311	335	399	476
200.3		124	136	171	201	212	226	264	306	337	390	449	481	532	624
250.3		155	171	202	244	256	296	369	388	395	458	521	581	637	722
300.3		188	207	235	295	310	331	414	445	460	539	613	647		

Vierkantstähle

□ mm ▾

Lagerlänge 1000 mm

10.4	12.4	15.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4
34	38	45	50	80	99	112	132	189

Tol: $+0.2/0\text{ mm}$