

Hochverschleißfester ledeburitischer Cr-Stahl

L %	C	Si	Mn	Cr
1.2080	2.0	0.3	0.3	11.7

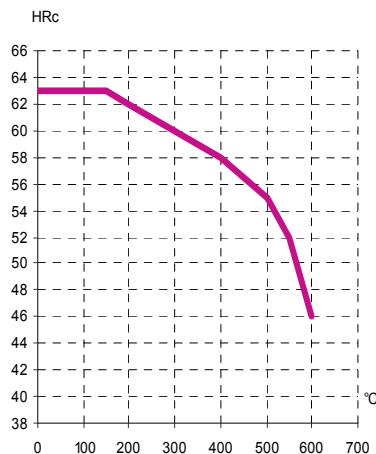
Verwendung

- Scherenmesser
- Tiefziehwerkzeuge
- Raumnadeln
- Ziehkonen
- Presswerkzeuge für Keramische - und Pharmazeutische Industrie
- Sandstrahldüsen
- Abkratwerkzeuge
- Hochbeanspruchte Kunststoffformen

Eigenschaften

- Kaltarbeitsstahl
- Hohe Verschleißfestigkeit
- Hohe Druckfestigkeit
- Weichgeglüht 250 HB
- Verzugsarm
- Mittlere Bearbeitbarkeit
- Nicht zum Nitrieren geeignet

Bei der Wärmebehandlung sollte der Stahl vor Oxidation/Entkohlung geschützt werden.



Weichglühen: 780 °C

ca. 4 Std. langsame Abkühlung im Ofen oder Sand

Spannungsarmglühen: 650 °C

ca. 2 Std. langsame Abkühlung im Ofen oder Sand

Härten:

2-stufiges Vorwärmen (700 °C und 850 °C für das Vakuumhärten)

Austenitisieren: 940 °C—970 °C

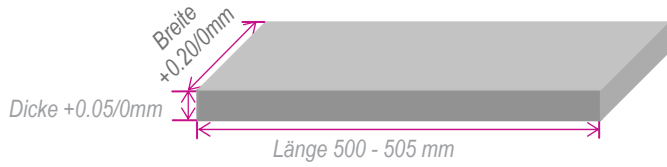
Abschrecken: mit einem $\lambda \leq 2,8$; Temperatenausgleich bei 200 °C

Anlassen: 180 °C—300 °C; je nach gewünschter Härte und Austenitisierungstemperatur

X 210 Cr 12

1.2080

Präzisionsgeschliffen



- Dicke präzisionsgeschliffen
- Breite geschliffen oder gefräst
- Länge gesägt

Preisliste € / Stk.

Dicke (mm) ▾	Lagerlänge 500 mm									
	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20
Breite (mm) ▾										
20	14	15	17	20	21	24	26	30	39	
25	15	17	18	21	24	26	30	34	41	45
30	16	18	19	23	25	27	32	37	45	50
40	17	19	20	24	27	31	34	39	48	53
50	19	21	25	28	31	33	38	44	51	61
60	21	25	29	32	34	38	44	49	58	68
80	27	30	34	37	40	45	53	60	74	88
100	33	37	39	42	47	53	62	73	100	112
125	38	42	45	50	56	63	74	86	123	138
150	44	49	51	58	65	76	94	114	150	169
200	62	65	67	76	84	101	128	159		